



2024

Da oltre sessant'anni ci occupiamo della produzione di **troncatrici a disco** e **segatrici a nastro THOMAS** per il taglio dei metalli complete delle nostre lame da taglio **WAL-ZER**.

La passione e l'impegno con cui operiamo ci permette di offrire una vasta gamma di prodotti studiati e progettati per soddisfare le esigenze di utilizzatori che spaziano dall'artigiano fino alla grande industria.

La nostra rete di distribuzione, presente nei cinque continenti, deriva da un ottimo coordinamento tra le diverse competenze professionali, in grado di gestire il supporto al cliente in fase di acquisto, l'installazione e un efficiente servizio post vendita. Le relazioni con i fornitori, i distributori e i centri assistenza con i quali collaboriamo da anni, sono il risultato di un modo di operare professionale, affidabile e di reciproca stima, che ogni giorno ci rende orgogliosi e incoraggia il nostro lavoro.

*“Da oltre sessant'anni operiamo con passione e determinazione nel settore delle macchine utensili. Come allora anche oggi, ci poniamo obiettivi chiari, guardando al futuro come una continua evoluzione di ciò che è stato iniziato attraverso un costante perfezionamento, una continua formazione e la stessa dedizione di sempre, per poter fornire ai nostri clienti prodotti di qualità garantiti dal marchio Thomas e l'affidabilità data dalla gestione familiare che prosegue da tre generazioni ”*

Famiglia Tomasi

We are a dynamic and lean company with an experience of over sixty years in the manufacture of **THOMAS** bandsaws and circular saws for metals equipped with our top quality **WAL-ZER** blades.

Our distribution network, available in the five continents, derives from excellent coordination between the different professional skills able to manage customer support during the purchase, installation and an efficient after-sales service. The relationships with suppliers, distributors and service centers, which we have been cooperating with for years, are the result of a professional, reliable and mutual esteem way of operating, which every day makes us proud and encourages our work.

*“ For over sixty years we have been operating with passion and determination in the machine tool field. As then even today, we set clear objectives looking to the future as a continuous evolution of what has been started, through a constant improvement, continuous training and the same dedication as always, in order to provide our customers with quality products guaranteed by the Thomas brand and the reliability given by the family management that has continued for three generations “*

Tomasi Family

**SEGATRICI A NASTRO BANDSAWS**

ZIP 22 man	3
ZIP 29 man	4
ZIP 32 man	5
ZIP 36 man	6
ZIP 38 man	7
ZIP 22 HB	8
ZIP 30 DA	9
ZIP 31 DA	10
ZIP 32 DA	11
ZIP 36 DA	12
ZIP 38 DA	13
SUPER TRAD 301 DUAL MODE	14
SUPER TRAD 380 MULTIMODE	15
SUPER TRAD 301 SO EASY	16
SUPER TRAD 301 SO PLUS	17
SUPER TRAD 380 SO EASY	18
SUPER TRAD 380 SO PLUS	19
SAR 480 SA GDS	20 - 21
SAR 610 SA DIGIT	22 - 23
SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION	22 - 23
DC 400 CICLOMATIC CN	24 - 25
DC 550 CICLOMATIC CN	24 - 25

**TRONCATRICI A DISCO CIRCULAR SAWS**

250 TECHNICS	26
315 SUPER CUT	27
350 SUPER TECHNICS	28
350 SUPER TECHNICS SA	29

**RULLIERE ROLLERWAYS** 30**CARATTERISTICHE GENERALI** 32 - 32  
GENERAL FEATURES**CONDIZIONI DI VENDITA** 32 - 33  
GENERAL SALES TERMS

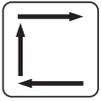
Sthemma Srl  
Via Monte Cimone 1  
36010 Zanè (VI)  
ITALY

tel +39 0445 296303  
info@sthemma.com  
www.sthemma.com



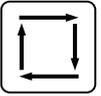
1 - Manuale - Manual - Manual - Manuell - Manuel - Handbediening - Manual - Manuell - Ohjekirja - χειροκίνητο - ручной

**rpm  
44/88**

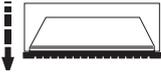


2 - Semiautomatico - Semi-automatic - Semiautomatico - Halbautomatisch - Semi-automatique - Halfautomatisch - Semi-automático - Halvautomaattinen - ημι-αυτοματο - полуавтоматический

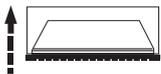
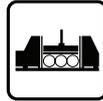
**rpm  
22/44**



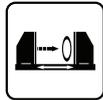
3 - Automatico - Automatic - Automático - Automatisch - Automatique - Automatisch - automático - Helautomaattinen - ημι-αυτοματο - полуавтоматический



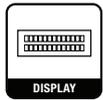
4 - Discesa dell'arco assistita - Controlled sawframe downfeed - Bajada arco controlada - Absenkbarer Sägerahmen - Descente archet contrôlée - Beweegbare zaagboog - Descida serrote controlada - Kontrollerd nedmatning av sågbågen - Ohjattu sahankehysten syöttö yläruoleita - ελεγχόμενο κατεβασμα - управляемая подача пильной рамки вниз



5 - Risalita idraulica dell'arco - Hydraulic sawframe lift - Subida hidráulica del arco - Hydraulische Sägerahmenauffahrt - Montée hydraulique de l'archet - Hydraulische zaagboogopheffing - Subida hidráulica do serrote - Hydraulisk opplyft av sågbågen - Hydraulinen sahankehysten nosto - υδραυλική ανύψωση - гидравлический подъем пильной рамки



6 - Elettrofreno discesa arco - Sawframe downfeed damper - Electrofreno bajada arco - Sägerahmendämpfung - Freinage descente archet - Zaagboogrem (cilinder) - Descida amortecedor serrote - Mothållsdämpning av sågbågen - Sahan syöttönopeuden säätö - μειωτηρας ταχυτητας κατεβασματος - амортизатор подачи пильной рамки вниз



7 - Selettore comprendente le funzioni 1, 4 - Selector incl. functions 1,4 - Selector que incluye las funciones 1, 4 - Wähler inkl. Funktionen 1, 4 - Sélecteur comprenant les fonctions 1, 4 - Keuzemogelijkheid voor de functies n.1, 2 - Selector que inclui asfunções n. 1, 2 - Väljare för funktioner 1, 2 - Valitsin sisältäentoiminnat 1, 2 - επιλογεας λειτουργειων v.1,2 - селектор, включающий функции 1, 2



8 - Selettore comprendente le funzioni 1,4,6 - selector incl. functions 1,4,6 - Selector que incluye las funciones 1,4,6 - Wähler inkl. Funktionen 1,4,6 - Sélecteur comprenant les fonctions 1,4,6 - Keuzemogelijkheid voor de functies 1,4,6 - Selector que inclui asfunções 1,4,6 - Väljare för funktioner 1,4,6 - Valitsin sisältäentoiminnat 1,4,6 - επιλογεας λειτουργειων v.1,4,6 - селектор, включающий функции 1,4,6



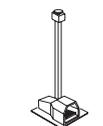
9 - Morsa idraulica - Hydraulic vice - Mordaza hidráulica - Hydraulischer Schraubstock - Etaiu hydraulique - Hydraulische ondeugd - Vise hidráulica - Hydrauliskt vice - Hydraulinen varaosa - Υδραυλική Μέγγενη - гидравлические тиски



10 - Morsa pneumatica - Pneumatic vice - Mordaza neumática - Pneumatischer Schraubstock - Etaiu pneumatic - Pneumatischer ondeugd - Torno pneumático - Pneumatiskt vice - Painel-matrouli - Μέγγενη Αέρος - пневматические тиски



11 - Variatore elettronico velocità lama - Electronic blade speed variator - Variador electrónico velocidad hoja - Stufenloses Drehzahlwandler - Variateur électronique rotation lame - Elektronische variabele toerenregeling - Variador electrónico davelocidade da - Elektronisk hastighetsvariator - Elektroninen ηλεκτρονικες ταχυτητες - электронный вариатор скорости ленточной пилы - terännoreuden säätö - ηλεκτρονικες ταχυτητες - электронный вариатор скорости ленточной пилы



13 - Motore per taglio acciaio da costruzione - Motor for mild steel cutting - Motor para cortar acero estructural - Motor zum Schneiden von Baustahl - Moteur pour la coupe d'acier de construction - hoogtoerige motor - Motor rápida rotação - Högvarvrig motor - nopeakäyntinen (sähkö)moottori - Μοτέρ υψηλών στροφών/υποκοσμοκροστη motor

14 - Motore a giri lenti per taglio di acciaio duro - low speed motor for hard metals - Motor de baja revolución para cortar acero duro - Motor mit niedriger Drehzahl zum Schneiden von Edelstahl - Moteur à vitesse lente pour couper l'acier dur - Laagtoerige motor - Motor baixa rotação - Lågvarvrig motor - Hidaskäyntinen (sähkö) moottori - Μοτέρ χαμηλών στροφών - Электрический двигатель медленные обороты

15 - Morsa verticale per taglio a pacco - Vertical vice for bundle cut - Mordaza vertical para corte en paquete - Vertikalspannung für Bündelschnitt - Etaiu vertical pour coupe en paquet - Bundelklem - Morsa vertical para cortar em paquete - Skruvstycke för hydrauliskt buntkapning - Pystysuora nuppuleikkaus - καθετες βασεις για κοψιμο δεματιων - вертикальные тиски для пакетной резки

16 - Regolatore pressione morse - Adjustable vice pressure - Presión mordaza regulable - Regelbarer Schraubstockdruck - Pression d'étaiu réglable - Regelbare klemdruk - Pressão morsa regulável - Justerbar tryck för hydrauliskt skruvstycket - Säädettävä puristuspaaine - ρυθμιζομενη βαση πιεσης - регулируемое давление тисков

17 - Pannello comandi Touch Screen - Control panel touch screen - Mando touch screen - Steuerung - Commande touch screen - Bedieningkast - Comando - Kontrollenhet - Ohjauspaneeli - ηλεκτρονικος πινακας λειτουργειων - цифровая панель управления

18 - Interfaccia PC remoto - Remote PC interface - Interfaz PC remoto - Interface für abgelegenen Rechner - Interface pour ordonnanceur lointain - PC interface - Interface para PC - PC interface för fjärrstyrning - Tietokoneen kaukonäyttö - συνδεση μεσω υπολογιστη - удаленный интерфейс ПК

19 - Evacuatore trucioli motorizzato - automatic chip-conveyor - Transportador de viruta automático - Automatischer Späneförderer - Évacuateur de copeaux automatique - Automatische spaanafvoer - Transportador peças ferro automático - Automatisch spåntransportör - Automaattinen lastunkuljetin - αυτοματη ταμια μεταφορας - автоматическое устройство для удаления стружки

20 - Sistema idraulico - Hydraulic system - Sistema hidráulico - Hydraulisches - System - Système hydraulique - Hydraulische systemen - Sistema hidráulico - Hydrauliskt system - Hydraulijärjestelmä - υδραυλικο συστημα - гидравлическая система

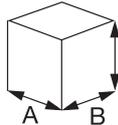
21 - Nebulizzatore pneumatico per lubrificazione della lama - Pneumatic nebulizer for blade lubrication - Nebulizador neumático para lubricación de hojas - Sägeband Minimalschmierung - Pulvérisation de l'huile lubrifiant lame - Microdoseersysteem - Nebulizador lubrificante disco - Dimsmörjare för blad - Terän voitelusumutin - Σύστημα ψεκασμού λιπαντικού κορδέλας κοπής - Πневматический смазочно-охлаждающий распылитель

22 - Pedale avviamento ciclo - Starting pedal - Pedal de arranque - Pedal starten - Pédale de démarrage - Voetpedaal - Pedal arranque ciclo - Startpedal - käynnistyspoljin - Πεντόλι εκκίνησης - Пусковая педаль

12 - Piedestallo in lamiera - Pedestal in steel - bancada en chapa - Stahluntergestell - Piédestal en tôle - Onderzetkast - Bancada em aço - Stativ i stål - Jalkakytin - βαση απο χαλυβα - стальная опорная плита





	0°	45°	60°		<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>   1PH kW 0,9  
				2085x20x0,9	0.50/0.75	30/60	205 mm	165	
	180	120	50			A= 920 mm B= 1500mm H= 1650 mm			
	180	110	50						
	200x150	120x110	50x70						

## THOMAS ZIP 22

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

**Altezza piano lavoro 925mm**

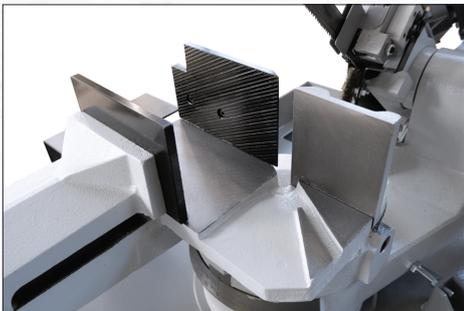
**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

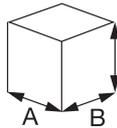
*Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 925mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with grip switch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via return spring.



	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
				2450x27x0,9	0.55/1.1	32/64	250 mm	220	
	225	140	60		A= 930 mm B= 1750mm H= 1850 mm				
	200	140	60						
	240x140	135x150	60x85						

## THOMAS ZIP 29

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano lavoro 975mm**

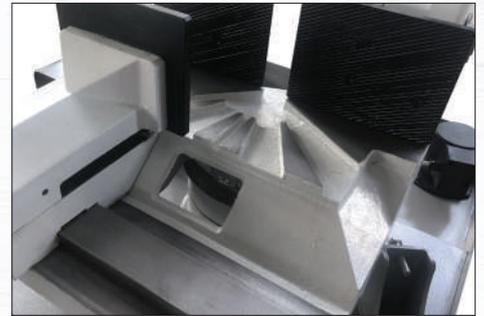
**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

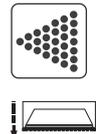
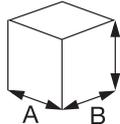
*Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 975mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with grip switch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via return spring.



	45°	0°	45°	60°		<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>
					2750x27x0,9	0.75/1.1	36 /72	305 mm	280	
	160	255	200	110	 <b>A= 1150 mm</b> <b>B= 2100 mm</b> <b>H= 2000 mm</b>					
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

## THOMAS ZIP 32

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano lavoro 1030mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

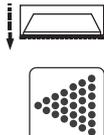
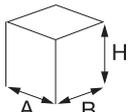
*Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 1030 mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with gripswitch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via return spring.



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
					2750x27x0,9	0.75/1.5	40/80	305 mm	330	
	160	255	200	110		A= 1430 mm B= 2000mm H= 1950 mm				
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

## THOMAS ZIP 36

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (vedi foto) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano lavoro 980mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

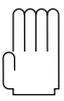
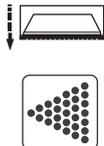
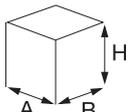
*Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Very robust structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (see picture) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 980mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with grip switch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via double return spring.



	45°	0°	45°	60°		<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>
					3310x27x0,9	0.75/1.5	40/80	340 mm	510	
	220	300	260	180	 <b>A= 850 mm</b> <b>B= 2120mm</b> <b>H= 2000 mm</b>					
	180	260	250	170						
	200x160	330x260	270x200	170x170						

## THOMAS ZIP 38

Segatrice a nastro manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (vedi foto zip 36) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento manuale della lama con visualizzazione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Cassetta raccolta trucioli. **Altezza piano lavoro 870mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa manuale dell'arco tramite leva con interruttore ad azione mantenuta fino al completamento del taglio. Risalita dell'arco tramite doppia molla di richiamo.

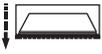
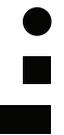
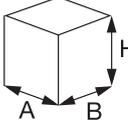
*Manual pull down band sawing machine for cutting ferrous materials. Very robust structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (see picture zip 36) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut. Manual tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Chip conveyor. **Working table height 870mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, quick locking of the material to be cut by lever, manual descent of the sawframe by lever with gripswitch with maintained action until completion of the cut. Sawframe ascent via double return spring.



					<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>	
		<b>180</b>	<b>120</b>	<b>50</b>	<b>2085x20x0,9</b>	<b>0.50/0.75</b>	<b>30/60</b>	<b>205 mm</b>	<b>175</b>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>1PH</b> kW 0,9                 </div>
	<b>180</b>	<b>110</b>	<b>50</b>							
	<b>200x150</b>	<b>120x110</b>	<b>50x70</b>							

## THOMAS ZIP 22 HB

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio.

**Altezza piano di lavoro 925mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

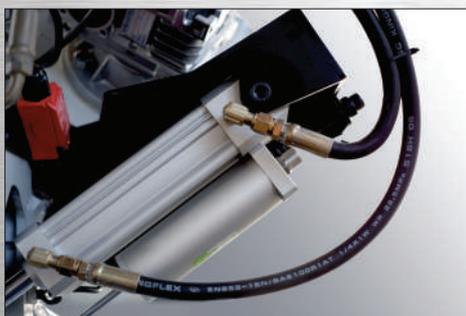
*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

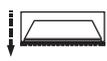
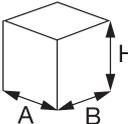
**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 925mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.



	  								<b>OPTION</b>	
				2450x27x0,9	0.55/1.1	32/64	250 mm	230		
	225	140	60	 A = 930 mm B = 1750 mm H = 1850 mm						
	200	140	60							
	240x140	135x150	60x85							

## THOMAS ZIP 30 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio.

**Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 975 mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

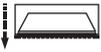
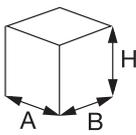
**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 975 mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.

# THOMAS ZIP 31 DA



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg	OPTION
						0.55/1.1	32/64		255	
	120	225	140	60	2450x27x0,9		250 mm			
	120	200	140	60						
	110x140	240x140	135x150	60x85						

## THOMAS ZIP 31 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. **Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 975mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

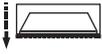
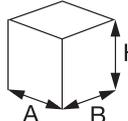
**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Wogkin table height 975mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.



						<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>
					<b>2750x27x0,9</b>	<b>0,75/1,1</b>	<b>36/72</b>	<b>305 mm</b>	<b>290</b>	
	160	255	200	110	 <b>A= 1150 mm</b> <b>B= 2100 mm</b> <b>H= 2000 mm</b>					
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

## THOMAS ZIP 32 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. **Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 1030mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase.*

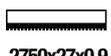
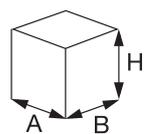
**Use:** for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Possibility of cutting from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Wogkin table height 1030mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg	OPTION
						0.75/1.5	40/80		340	
	160	255	200	110						
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						
					A= 1430 mm B= 2000 mm H= 1950 mm					

## THOMAS ZIP 36 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. **Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (vedi foto zip 36) girevole con possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento manuale della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 980mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

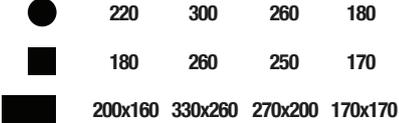
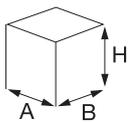
*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use:* for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (see picture) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 980mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg	OPTION	
					3310x27x0,9	0.75/1.5	40/80		340	520	
	●	●	●	●							
	220	300	260	180							
	180	260	250	170							
	200x160	330x260	270x200	170x170							
											
					A= 850 mm						
					B= 2120mm						
					H= 2000 mm						

## THOMAS ZIP 38 DA

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. **Utilizzo:** per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

**Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.**

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (vedi foto zip 36) girevole con possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido. Tensionamento manuale della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Cassetta raccolta trucioli.

**Altezza piano di lavoro 870mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

*Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use:* for mechanical workshops, metal and maintenance works.

**Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.**

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (see picture zip 36) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Chip conveyor. **Working table height 870mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.

# THOMAS SUPER TRAD 301 DUAL MODE



 <b>DUAL MODE</b>					 2750x27x0,9	<b>kW</b> 1.0/1.4	<b>mt/min</b> 33/66	 305 mm	 380	<b>OPTION</b>
	 160	 255	 200	 110	 A= 1200 mm B= 2030 mm H= 2000 mm	 PNEUMATIC				
 160	 250	 190	 110							
 190x100	 300x220	 190x170	 110x130							

## THOMAS SUPER TRAD 301 DUAL MODE

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

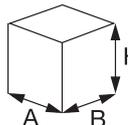
Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Regolatore idraulico "Push/Pull" che se premuto permette la discesa dell'arco, mentre se tirato lo arresta. Il dispositivo "Dual Mode" permette di passare alla modalità di taglio manuale. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" (vedi foto) con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 940mm**  
**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works. Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. "Push / Pull" hydraulic regulator which if pressed allows the sawframe to descend, while if pulled it stops it. "Dual Mode" allows to switch to the manual pull down cutting mode. Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" (see picture) which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to cut. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 940 mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.

# THOMAS SUPER TRAD 380 MULTI MODE



 						<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b>
						<b>3310x27x0,9</b>	<b>1.5/1.8</b>	<b>40/80</b>	<b>340 mm</b>	<b>630</b>
					<b>A= 1530 mm</b> <b>B= 2140 mm</b> <b>H= 2100 mm</b>					
	<b>200x160</b>	<b>330x260</b>	<b>270x200</b>	<b>170x170</b>						

## THOMAS SUPER TRAD 380 MULTIMODE

Segatrice a nastro con arco a discesa assistita per taglio di materiali ferrosi. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Sistema idraulico per la discesa autonoma dell'arco a velocità variabile in base alle caratteristiche del materiale da tagliare.

Il dispositivo "Multi-Mode" permette di passare alla modalità di taglio puramente manuale oppure manuale con velocità di discesa dell'arco controllata. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa con leva a bloccaggio rapido e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare (vedi foto). Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blochetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Altezza piano di lavoro 950mm. Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, bloccaggio rapido del materiale da tagliare tramite leva, discesa autonoma dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco tramite molla di richiamo.

Band sawing machine with gravity sawframe downfeed for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for mechanical workshops, metal and maintenance works.

Hydraulic system for autonomous downfeed of the sawframe at variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut.

"Multi-Mode" allows to switch to the manual pull down cutting mode, or to manual pull down with controlled sawframe feed rate.

Bi-metallic blade "M42". Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Vice with quick locking lever and handle for quick approach to the material to be cut (see picture). Hydraulic tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Working table height 950mm

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel. Quick locking of the material to be cut by lever. Autonomous descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Sawframe ascent via return spring.

# THOMAS SUPER TRAD 301 SO EASY



VIDEO



optional

OIL HYDRAULIC	45°	0°	45°	60°	2750x27x0,9	kW 1.0/1.4	mt/min 33/66	305 mm	kg 440	<b>OPTION</b>  
	160	255	200	110	A= 1250 mm B= 2100 mm H= 2000 mm					
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

## THOMAS SUPER TRAD 301 SO EASY

*Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo:* per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie. **Sistema idraulico per cicli di taglio completi. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Selettore sul pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale.**

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa idraulica e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 940mm.**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite manetta. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa.

*Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use:* for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. **Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel.** Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Hydraulic vice and handle for quick approach to the material to cut. Hydraulic tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 940mm** **Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening.

# THOMAS SUPER TRAD 301 SO PLUS



OIL		45°	0°	45°	60°	2750x27x0,9	2.2 kW	20/105 mt/min	305 mm	470 kg	OPTION
		●	●	●	●						
		160	255	200	110						
		160	250	190	110				A= 1250 mm		
		190x100	300x220	190x170	110x130				B= 2100 mm		
									H= 2000 mm		

## THOMAS SUPER TRAD 301 SO PLUS

Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Con TOUCH SCREEN e INVERTER. Utilizzo: per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie. Sistema idraulico per cicli di taglio completi. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Impostazione dal pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale. Conta-pezzi, display tempo di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. Morsa idraulica e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display (vedi foto). Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Altezza piano di lavoro 940mm. Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite manetta. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa. Possibilità di personalizzazione degli automatismi.

Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. With TOUCH SCREEN and INVERTER. Use: for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel. Piece-counter, cutting time display, adjustment of cutting height, self-diagnosis and more options. Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. Hydraulic vice with and handle for quick approach to the material to cut. Hydraulic blade tensioning with visualization on display (see picture). Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Working table height 940mm. Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening. Possibility of customizing the automatism.

# THOMAS SUPER TRAD 380 SO EASY



						<b>kW</b>	<b>mt/min</b>			<b>OPTION</b> 
					<b>3310x27x0,9</b>	<b>1.5/1.8</b>	<b>40/80</b>	<b>340 mm</b>	<b>700</b>	
							<b>A= 1530 mm</b> <b>B= 2370 mm</b> <b>H= 2100 mm</b>			

## THOMAS SUPER TRAD 380 SO EASY

Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Utilizzo: per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie.

Sistema idraulico per cicli di taglio completi. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Selettore sul pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio. Morsa idraulica e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Bloccetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Altezza piano di lavoro 950mm

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite manetta. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa.

*Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. Use: for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel.*

Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Double cutting speed. Hydraulic vice with handle for quick approach to the material to cut. Hydraulic tensioning of the blade with visualization on manometer. Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Working table height 950mm

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening.

# THOMAS SUPER TRAD 380 SO PLUS



VIDEO



OIL VARIATOR DISPLAY HYDRAULIC	45° 0° 45° 60°	3310x27x0,9 2.2 kW 20 : 105 mt/min 340 mm 700 kg	OPTION OPTION
	220 300 260 180 260 250 170 200x160 330x260 270x200 170x170	<p>A = 1530 mm B = 2370 mm H = 2100 mm</p>	

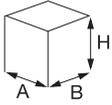
## THOMAS SUPER TRAD 380 SO PLUS

Segatrice a nastro semiautomatica con automatismi idraulici per taglio di materiali ferrosi di grosso spessore. Struttura molto robusta con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa per la riduzione delle vibrazioni in fase di taglio. Con TOUCH SCREEN e INVERTER. Utilizzo per produzioni di serie in impiego industriale, officine meccaniche e carpenterie. Sistema idraulico per cicli di taglio completi. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Impostazione dal pannello comandi che permette di passare alla modalità di taglio manuale. Conta-pezzi, display tempo di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro girevole "plateau" con rotazione solidale dell'arco e possibilità di taglio da 0° a 60° a destra e da 0° a 45° a sinistra tramite spostamento laterale della morsa. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. Morsa idraulica e manetta di avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display (vedi foto). Blochetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'ottimale precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Altezza piano di lavoro 950mm. Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare tramite manetta. Bloccaggio automatico del pezzo e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita automatica dell'arco e apertura della morsa. Possibilità di personalizzazione degli automatismi.

Semi-automatic Band sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron for the reduction of vibrations during the cutting phase. With TOUCH SCREEN and INVERTER. Use: for cutting job series in mechanical workshops, metal and maintenance works. Hydraulic system for complete cutting cycles. Hydraulic regulator for sawframe variable feed rate based on the characteristics of the material to be cut. Possibility to switch to manual pull down cutting mode from control panel. Piece-counter, cutting time display, adjustment of cutting height, self-diagnosis and more options. Bi-metallic blade M42. Rotating work table "plateau" which turns with the blade mitering from 0° to 60° on the right and from 0° to 45° on the left by lateral movement of the vice. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. Hydraulic vice with handle for quick approach to the material to cut. Hydraulic blade tensioning with visualization on display (see picture). Blade guide blocks with bearing set and carbide pads for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Working table height 950mm. Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or quick approach to the material to be cut by lever. Automatic material lock and descent of the sawframe. Automatic motor stop when the cut is complete. Automatic sawframe ascent and vice opening. Possibility of customizing the automatism.

# THOMAS SAR 480 SA GDS



	60°	45°	0°	45°		kW	mt/min		kg	OPTION
						1.5/2.2	37/74		750	
	●	●	●	●	3810x27x0,9			485 mm		
	200	300	330	310						
	■	■	■	■						
	200	280	330	280						
	■	■	■	■						
	200x200	290x250	480x130	280x250						
					A= 1700 mm					
					B= 2800 mm					
					H= 2100 mm					

## THOMAS SAR 480 SA GDS

Segatrice pesante ad alto rendimento con automatismi idraulici per taglio di travi a grosso spessore. Piano di lavoro ribassato. Struttura solida con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Grande precisione di taglio. **Utilizzo:** per lavori di carpenteria pesante.

**Sistema idraulico per automazione della discesa e salita dell'arco. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Opzione: Morsa a bloccaggio idraulico e Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. (INVERTER).** Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale scanalata per tagli da 0° a 60° a sinistra e da 0° a 45° a destra tramite spostamento laterale della morsa. Doppia velocità di taglio (opzione da 20 a 105 m/min). Morsa a scorrimento su cremagliera per avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento meccanico della lama. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. **Altezza piano di lavoro 740mm**

**Ciclo di taglio:** regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare. Bloccaggio del pezzo in morsa (in opzione automatica) e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco e apertura della morsa (in opzione automatica).

*Heavy duty high performance sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick beams. Low working table. Solid structure with functional parts in thick steel. Great cutting precision. Use:* for heavy metal works.

**Hydraulic system for automating the descent and ascent of the sawframe. Hydraulic regulator to vary the downfeed speed rate of the sawframe based on the characteristics of the material to be cut. Option: Hydraulic vice and Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. through (INVERTER).** Bi-metallic blade M42. Material support with grooved plate for cuts from 0° to 60° to the left and from 0° to 45° to the right by lateral movement of the vice. Double cutting speed (option 20 to 105 m/min). Sliding vice on rack for rapid approach to the material to be cut. Mechanical tensioning of the blade. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. **Working table height 740mm**

**Cutting cycle:** manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or rapid approach to the material to be cut. Clamping of the material in the vice (in automatic option) and descent of the sawframe until the completion of the cut. Automatic motor stop at the end of the cut. Sawframe ascent and vice opening (automatic option).

# THOMAS SAR 610 SA DIGIT



	60°	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
						5650x34x1,1	3.0	20/105	615 mm	1650	
	340	500	500	500	340						
	320	450	500	450	320						
	340x275	500x300	610x500	500x300	340x275				A= 2400 mm B= 3200 mm H= 2700 mm		

## THOMAS SAR 610 SA GDS

Segatrice semi-automatica pesante ad alto rendimento con automatismi idraulici per taglio di travi a grosso spessore. Piano di lavoro ribassato. Struttura solida con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Grande precisione di taglio. Con TOUCH SCREEN e INVERTER.

Utilizzo: per lavori di carpenteria pesante.

Sistema idraulico per automazione dell'arco e della morsa. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Morsa a bloccaggio idraulico e Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. tramite Inverter. Conta-pezzi, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni. Quadro comandi mobile. Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale scanalata per tagli da 0° a 60° a sinistra e a destra tramite spostamento laterale della morsa. Morsa a scorrimento su cremagliera per avvicinamento rapido al pezzo da tagliare. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Fermo-barra per misurazione lunghezza di taglio. Altezza piano di lavoro 750mm

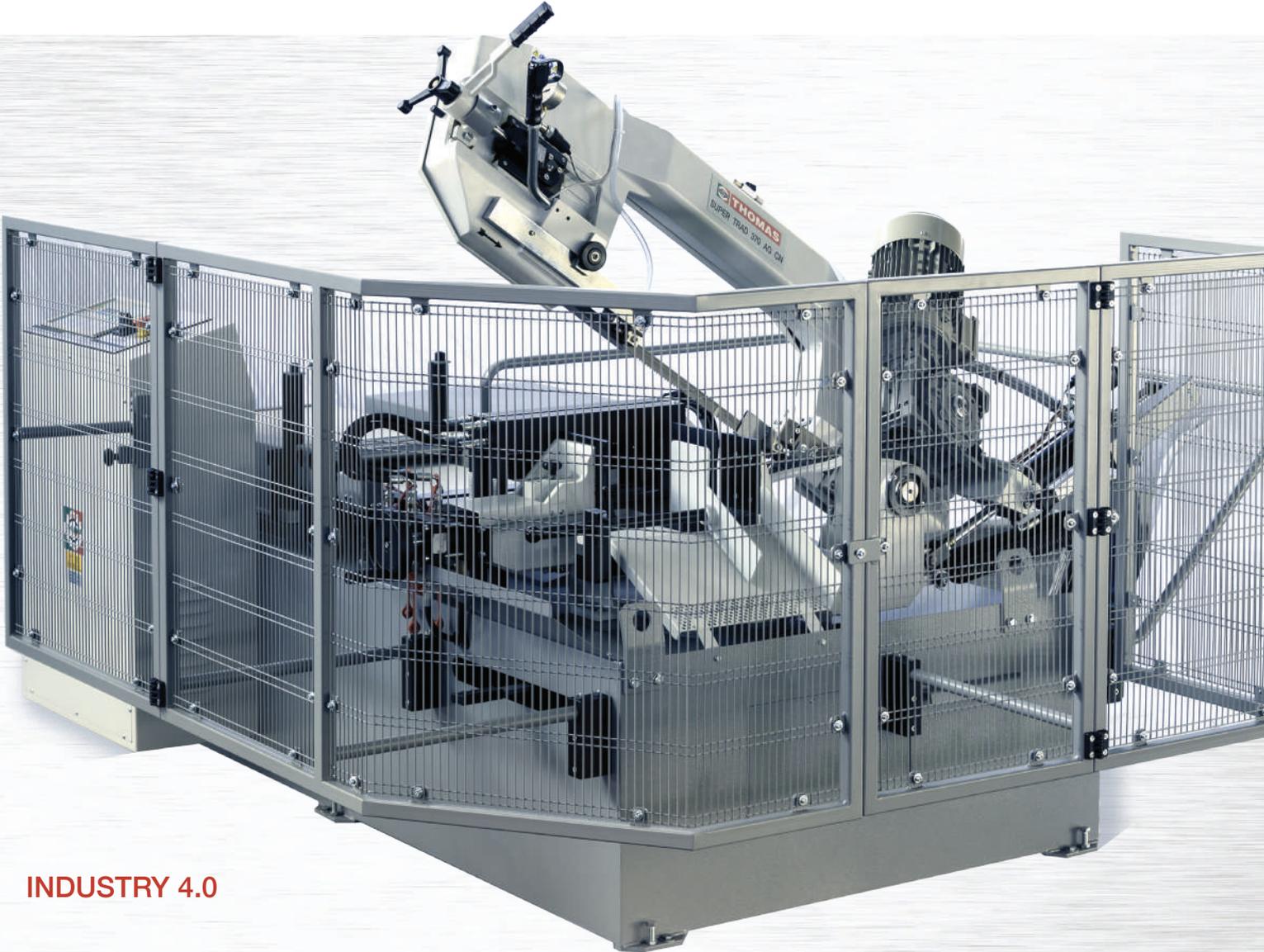
Ciclo di taglio: regolazione manuale dell'apertura morsa tramite volantino, oppure avvicinamento rapido al materiale da tagliare. Bloccaggio del pezzo in morsa e discesa dell'arco fino al completamento del taglio. Arresto automatico del motore a fine taglio. Risalita dell'arco e apertura della morsa. Possibilità di personalizzazione degli automatismi.

Heavy duty semi-automatic high performance sawing machine with hydraulic automatism for cutting thick beams. Low working table. Solid structure with functional parts in thick steel. Great cutting precision. With TOUCH SCREEN and INVERTER. Use: for heavy metal works.

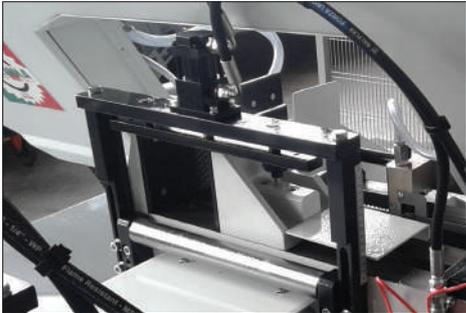
Hydraulic system for automating the descent and ascent of the sawframe. Hydraulic regulator to vary the downfeed speed rate of the sawframe based on the characteristics of the material to be cut. Hydraulic vice and Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. through Inverter. Piece-counter, adjustment of cutting height, self-diagnosis and more options. Mobile control board. Bi-metallic blade M42. Material support with grooved plate for cuts from 0° to 60° to the left and right by lateral movement of the vice. Sliding vice on rack for rapid approach to the material to be cut. Hydraulic tensioning of the blade visualized on pressure gauge. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Bar stop for cutting length measurement. Working table height 750mm

Cutting cycle: manual adjustment of the vice opening by means of a hand wheel, or rapid approach to the material to be cut. Clamping of the material in the vice and descent of the sawframe until the completion of the cut. Automatic motor stop at the end of the cut. Sawframe ascent and vice.

# THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION



INDUSTRY 4.0



### THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION

Segatrice a controllo numerico con avanzamento automatico del materiale da tagliare. Grande precisione di taglio. Struttura solida con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Con TOUCH SCREEN e INVERTER.

**Utilizzo:** per tagli in serie in doppio turno di lavoro.

**Sistema idraulico per automazione dell'arco, della morsa di avanzamento materiale e della morsa fissa. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. tramite Inverter. Controllo programmabile con numero di pezzi e lunghezze di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni.**

Lama Bi-metallica M42. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale per tagli da 0° a 45° in ciclo automatico e a 60° a destra in modalità taglio singolo. Morsa di avanzamento del materiale da tagliare con corsa meccanica di 500mm a ripetizione automatica per lunghezze superiori. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Cassetta raccolta trucioli. Protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate. **Altezza piano di lavoro 740mm**

**Ciclo di taglio:** operazioni preliminari con regolazione manuale dell'apertura delle morse tramite volantino e regolazioni da quadro comandi. Scelta e avvio del programma di taglio dall'archivio del controllo. Arresto automatico al completamento del programma di taglio.

**Ampia possibilità di personalizzazione degli automatismi** tra cui la possibilità di scegliere la posizione della morsa e dell'arco alla fine del programma di taglio, la rotazione della lama dopo il taglio, la funzione di anti-grippaggio della lama, funzioni di pausa lavoro e spegnimento automatico. Rappresentazioni grafiche del funzionamento del motore. **Applicazione per smart-phone per controllo dello stato di lavoro.**

**Opzioni:** Morse verticali idrauliche per taglio a pacco (vedi foto), riduzione della pressione delle morse, evacuatore trucioli motorizzato (vedi foto), nebulizzatore per lubrificazione lama, laser indicazione linea di taglio, rulliere porta barre.

Numerically controlled sawing machine with automatic multi-feed of the material to be cut. Great cutting precision. Solid structure with functional parts in thick steel. *With TOUCH SCREEN and INVERTER.*

**Use:** for series cutting jobs in double work shift.

**Hydraulic system for automation of the sawframe, the material feeding vice and the fixed vice. Hydraulic regulator to vary the sawframe downfeed speed rate based on the characteristics of the material to be cut. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. via Inverter. Programmable control with number of pieces and cutting lengths, cutting height adjustment, self-diagnosis and many other functions.**

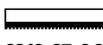
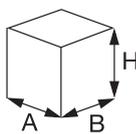
Bi-metallic blade M42. With material support plate for cuts from 0° to 45° in automatic cycle and 60° to the right in single cut mode. Vice for feeding the material to be cut with a 500mm mechanical stroke with automatic repetition for longer lengths. Hydraulic tensioning of the blade with display on pressure gauge and quick release lever. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Chip collection box. Perimeter protection with interlocked access doors. **Working table height 740mm**

**Cutting cycle:** preliminary operations with manual adjustment of the opening of the vices by means of a hand wheel and adjustments from the control panel. Choice and start of the cutting program from the control archive. Automatic stop at the completion of the cutting program.

**Wide possibility of customizing the automatisms** including the possibility to choose the position of the vice and the sawframe at the end of the cutting program, the rotation of the blade after cutting, the anti-seizing function of the blade, work pause and automatic switch-off functions. Graphical representations of motor operation. **Smart-phone application for checking the working status.**

**Options:** Hydraulic vertical vices for bundle cutting (see photo), vice pressure reduction, motorized chip conveyor (see photo), nebulizer for blade lubrication, laser for cutting line indication, roller conveyors for bars.

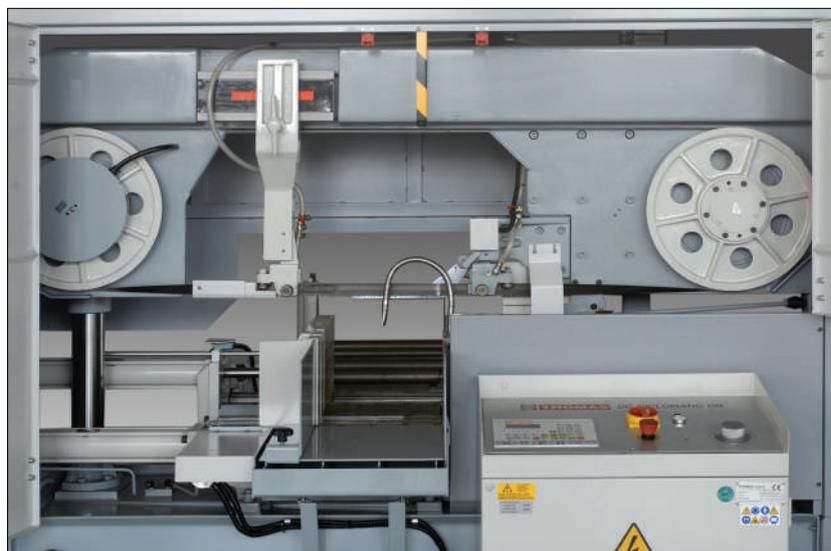


 OIL  VARIATOR  HYDRAULIC  DISPLAY	0°    45°    60°   	 3240x27x0.9  2.2  20/105  355 mm  1200	<b>OPTION</b>     PC CONNECT
	 300    270    170  260    260    150  350x260    270x200    170x150	 0°  350x150	 A= 2900 mm B= 2500 mm H= 1950 mm

# THOMAS DC 400 CICLOMATIC CN



INDUSTRY 4.0



## THOMAS 400 DC CICLOMATIC e 550 DC CICLOMATIC

*Segatrici a due colonne con controllo numerico e avanzamento automatico del materiale da tagliare. Grande precisione di taglio. Struttura pesante con parti funzionali in acciaio a grosso spessore. Con TOUCH SCREEN e INVERTER.*

**Utilizzo:** per tagli in serie di acciai duri di grosso diametro e acciai per stampisti.

**Sistema idraulico per automazione dell'arco, della morsa di avanzamento materiale e della morsa fissa. Regolatore idraulico per variare la velocità di discesa dell'arco in base alle caratteristiche del materiale da tagliare. Velocità di taglio variabile da 20 a 105 m/min. tramite Inverter. Controllo programmabile con numero di pezzi e lunghezze di taglio, regolazione dell'altezza di taglio, autodiagnosi e molte altre funzioni.**

Lama Bi-metallica M42 o Carbide. Piano di lavoro con piastra di appoggio materiale con elementi amovibili per tagli dritti a 0°. Morsa di avanzamento del materiale da tagliare con corsa meccanica (DC400\_ 400mm - DC500\_495mm) a ripetizione automatica per lunghezze superiori. Tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro e leva di detensionamento rapido. Blocchetti guida lama con set di cuscinetti e placchette in metallo duro per un'eccellente precisione di taglio. Elettropompa liquido refrigerante. Evacuatore trucioli motorizzato. Protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate. **Altezza piano di lavoro DC 400 : 660mm - Altezza piano di lavoro DC 550 : 710mm**

**Ciclo di taglio:** operazioni preliminari con regolazione dell'apertura delle morse e regolazioni da quadro comandi. Scelta e avvio del programma di taglio dall'archivio del controllo. Arresto automatico al completamento del programma di taglio.

**Ampia possibilità di personalizzazione degli automatismi** tra cui la possibilità di scegliere la posizione della morsa e dell'arco alla fine del programma di taglio, la rotazione della lama dopo il taglio, la funzione di anti-grippaggio della lama, funzioni di pausa lavoro e spegnimento automatico. Rappresentazioni grafiche del funzionamento del motore. **Applicazione per smart-phone per controllo dello stato di lavoro.**

**Opzioni:** Morse verticali idrauliche per taglio a pacco, riduzione della pressione delle morse, nebulizzatore per lubrificazione lama, laser indicazione linea di taglio, rulliere porta barre.

*Numerically controlled sawing machine with automatic multi-feed of the material to be cut. Great cutting precision. Solid structure with functional parts in thick steel. With TOUCH SCREEN and INVERTER.*

**Use:** for series cutting jobs in double work shift.

**Hydraulic system for automation of the sawframe, the material feeding vice and the fixed vice. Hydraulic regulator to vary the sawframe downfeed speed rate based on the characteristics of the material to be cut. Variable cutting speed from 20 to 105 m/min. via Inverter.**

**Programmable control with number of pieces and cutting lengths, cutting height adjustment, self-diagnosis and many other functions.**

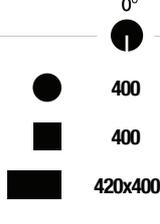
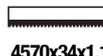
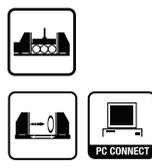
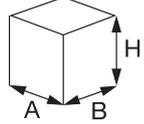
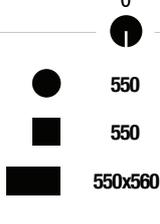
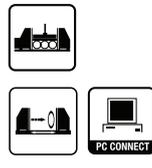
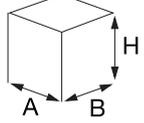
Bi-metallic blade M42 or carbide. With removable material support plates for straight cuts at 0°. Vice for feeding the material to be cut with a mechanical stroke (DC400\_ 400mm - DC500\_495mm) and with automatic repetition for longer lengths. Hydraulic tensioning of the blade with display on pressure gauge and quick release lever. Blade guide blocks with set of bearings and hard metal plates for excellent cutting precision. Coolant electric pump. Motorized chips conveyor. Perimeter protection with interlocked access doors.

**Cutting cycle:** preliminary operations with adjustment of the opening of the vices and other adjustments from the control panel. Choice and start of the cutting program from the control archive. Automatic stop at the completion of the cutting program.

**Wide possibility of customizing the automatisms** including the possibility to choose the position of the vice and the sawframe at the end of the cutting program, the rotation of the blade after cutting, the anti-seizing function of the blade, work pause and automatic switch-off functions. Graphical representations of motor operation. **Smart-phone application for checking the working status.**

**Options:** Hydraulic vertical vices for bundle cutting, vice pressure reduction, nebulizer for blade lubrication, laser for cutting line indication, roller conveyors for bars.

Working table height DC 400 : 660mm - Working table height DC 550 : 710mm

DC 400			 4570x34x1.1	 kW 3.7	 mt/min 20 /105	 430 mm	 kg 2700	<b>OPTION</b> 
						A= 2800 mm B= 2750 mm H= 2200 mm		
DC 550			 5800x41x1.3	 kW 5.5	 mt/min 20 /105	 560 mm	 kg 4000	<b>OPTION</b> 
						A= 3200 mm B= 3000 mm H= 2500 mm		



	45°	0°	45°		<b>kW</b>	<b>rpm</b>			<b>OPTION</b>
				250x2.0x32	0.75/0.95	42/84	100 mm	95	
	60	65	60		A= 810 mm	B= 1100 mm	H= 1600 mm		
		50	55						
		60x45	90x45					1PH kW 0,9	
		35	40						

## THOMAS 250 TECHNICS

*Troncatrice a disco manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa. Taglia senza scintille lasciando il metallo freddo al tatto. Utilizzo:* per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Possibilità di taglio da 0° a 45° a destra e sinistra. Da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di 250 mm (alesaggio 32mm). Disponibile con motore trifase a doppia velocità di taglio oppure monofase. Impugnatura con comando uomo presente per avviare o arrestare il movimento della lama. Morsa in fusione di ghisa con staffa di bloccaggio anti-bava. Pompetta a membrana e rubinetto per ricircolo liquido refrigerante sul disco. Fermo barra per misurazione lunghezza di taglio. Disponibile nella versione da banco oppure su piedistallo in lamiera d'acciaio. **Altezza piano di lavoro 940mm con base.**

**Ciclo di taglio:** Regolazione della morsa e bloccaggio del materiale da tagliare tramite volantino e leva a bloccaggio rapido. Discesa manuale della testa porta disco mediante leva con interruttore ad azione mantenuta. Ritorno della testa alla posizione di partenza con molla di richiamo.

*Manual cold saw machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron. Cut without sparks leaving the metal cool to the touch.*

**Use:** for mechanical workshops and maintenance works.

Possibility of cutting from 0° to 45° to the right and left for mitring. To be used with HSS disc with a maximum diameter of 250 mm (bore 32mm). Available with three-phase motor with double cutting speed or single-phase with 1 speed. Handle with dead-man command to start or stop blade movement. Cast iron vice with anti-burr locking bracket. Membrane pump and tap for recirculating coolant on the disc. Bar stop rod with millimeter scale included. Available in the bench version or on a steel pedestal (option). **Working table height 940mm with pedestal**

**Cutting cycle:** Adjustment of the vice and locking of the material to be cut by means of a hand wheel and quick-locking lever. Manual descent of the cutting head by lever with maintained action switch. Return of the head to the starting position with return spring.

# THOMAS 315 SUPER CUT



	45°	0°	45°		<b>kW</b>	<b>rpm</b>			<b>OPTION</b>
				315x2.5x32	1.3/1.9	41/82	110 mm	125	
	90	95	90		A= 900 mm B= 1120 mm H= 1760 mm	   			
	75	80	75						
	80x70	100x70	80x70						
	70	80	70				rpm 22/44	1PH kW 1,5	

## THOMAS 315 SUPER CUT

*Troncatrice a disco manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa. Taglia senza scintille lasciando il metallo freddo al tatto. Utilizzo:* per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione.

Possibilità di taglio da 0° a 45° a destra e sinistra. Da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di 315 mm (alesaggio 32mm). Disponibile con motore trifase e comando a bassa tensione a doppia velocità di taglio oppure monofase a 1 velocità. Impugnatura con comando uomo presente per avviare o arrestare il movimento della lama. Morsa in fusione di ghisa con staffa di bloccaggio anti-bava. Pompetta a membrana e rubinetto per ricircolo liquido refrigerante sul disco. Fermo barra per misurazione lunghezza di taglio. Disponibile nella versione da banco oppure su piedistallo in lamiera d'acciaio (in opzione).

### Altezza piano di lavoro 990mm con base

**Opzione:** Motore a giri lenti (22/44 rpm) per il taglio di acciai duri. Morsa per bloccaggio automatico del materiale da tagliare con gruppo filtri aria-olio.

**Ciclo di taglio:** Regolazione della morsa e bloccaggio del materiale da tagliare tramite volantino e leva a bloccaggio rapido. Discesa manuale della testa porta disco mediante leva con interruttore ad azione mantenuta. Ritorno della testa alla posizione di partenza con molla di richiamo.

*Manual cold saw machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron. Cut without sparks leaving the metal cool to the touch. Use:* for mechanical workshops and maintenance works.

Possibility of cutting from 0° to 45° to the right and left for mitering. To be used with HSS disc with a maximum diameter of 315 mm (bore 32mm). Available with three-phase motor with low voltage control and double cutting speed or single-phase with 1 speed. Handle with dead-man command to start or stop blade movement. Cast iron vice with anti-burr locking bracket. Membrane pump and tap for recirculating coolant on the disc. Bar stop rod with millimeter scale included. Available in the bench version or on a steel pedestal. **Working table height 990mm with pedestal**

Opzione: Low revolution motor (22/44 rpm) for hard to cut materials. Vice for automatic locking of the material to cut complete with air-oil filter unit.

**Cutting cycle:** Adjustment of the vice and locking of the material to be cut by means of a hand wheel and quick-locking lever. Manual descent of the cutting head by lever with maintained action switch. Return of the head to the starting position with return spring.

# THOMAS 350 SUPER TECHNICS



					<b>kW</b>	<b>rpm</b>			<b>OPTION</b>
				350x2.5x32	1.7/2.4	41/82	170 mm	195	
						A= 1000 mm			
	100	120	100		H= 1910 mm				
	85	105	85						
	85x70	160x90	85x70						
	75	85	75						

## THOMAS 350 SUPER TECHNICS

*Troncatrice a disco manuale per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa. Taglia senza scintille lasciando il metallo freddo al tatto. Utilizzo:* per officine meccaniche, carpenterie e lavori di manutenzione. Possibilità di taglio da 0° a 45° a destra e sinistra. Disco HSS con diametro massimo di 350 mm. Contromorsa mobile per posizionamento del materiale da tagliare in riferimento al centro del disco. Disponibile con motore trifase e comando a bassa tensione a doppia velocità di taglio oppure con velocità variabile tramite potenziometro/Inverter (opzione) per ampliare la gamma di materiali da tagliare. Impugnatura con comando uomo presente per avviare o arrestare il movimento della lama. Morsa in fusione di ghisa con staffa di bloccaggio anti-bava. Pompetta a membrana e rubinetto per ricircolo liquido refrigerante sul disco. Fermo barra per misurazione lunghezza di taglio con asta fermobarra millimetrata. Disponibile nella versione da banco oppure su piedistallo in lamiera d'acciaio (in opzione).

### Altezza piano di lavoro 1010mm con base

**Ciclo di taglio:** Regolazione della morsa e bloccaggio del materiale da tagliare tramite volantino e leva a bloccaggio rapido. Discesa manuale della testa porta disco mediante leva con interruttore ad azione mantenuta. Ritorno della testa alla posizione di partenza con molla di richiamo.

*Manual cold saw machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron. Cut without sparks leaving the metal cool to the touch. Use:* for mechanical workshops and maintenance works. Possibility of cutting from 0° to 45° to the right and left for mitering. HSS disc with a maximum diameter of 350 mm. Mobile countervice for positioning the material to cut in reference to the center of the disc. Available with three-phase motor with low voltage control and double cutting speed or variable speed via potentiometer/Inverter (option) increases the material cutting range. Handle with dead-man command to start or stop blade movement. Cast iron vice with anti-burr locking bracket. Membrane pump and tap for recirculating coolant on the disc. Bar stop rod with millimeter scale included. Available in the bench version or on a steel pedestal.

**Working table height 1010mm with pedestal. Cutting cycle:** Adjustment of the vice and locking of the material to be cut by means of a hand wheel and quick-locking lever. Manual descent of the cutting head by lever with maintained action switch. Return of the head to the starting position with return spring.



 				 350x2.5x32	<b>kW</b> 2.2	<b>rpm</b> 20/100	 170 mm	 330	<b>OPTION</b>  
	 100	 120	 100	 A B H <b>A= 1100 mm</b> <b>B= 1500 mm</b> <b>H= 1500 mm</b>					
	 85	 105	 85						
	 85x70	 160x90	 85x70						
	 75	 85	 75						

## THOMAS 350 SUPER TECHNICS SA

*Troncatrice a disco semiautomatica per taglio di materiali ferrosi. Struttura solida con parti funzionali realizzate in fusione integrale di ghisa. Taglia senza scintille lasciando il metallo freddo al tatto. Utilizzo:* per officine meccaniche e carpenterie. Possibilità di taglio da 0° a 45° a destra e sinistra. Disco HSS con diametro massimo di 350 mm. Cilindri idropneumatici con automatismi per l'azionamento automatico della testa di taglio e della morsa. Contromorsa mobile per posizionamento del materiale da tagliare in riferimento al centro del disco. Disponibile con motore trifase e comandi a bassa tensione con velocità variabile tramite potenziometro/Inverter per ampliare la gamma dei materiali da tagliare. Pannello comandi con regolatore idraulico per la velocità di discesa della testa di taglio. Pedale inizio ciclo. Morsa in fusione di ghisa con staffa di bloccaggio anti-bava. Elettropompa e rubinetto per ricircolo liquido refrigerante sul disco. Asta fermo barra con riga millimetrata inclusa. **Altezza piano di lavoro 940mm**

**Ciclo di taglio:** Regolazione dell'apertura della morsa in rapporto alle dimensioni del materiale da tagliare. Start da pannello comandi o da pedale per l'esecuzione automatica del ciclo di taglio che termina con l'apertura della morsa.

*Semiautomatic cold saw machine for cutting ferrous materials. Solid structure with functional parts made of integral cast iron. Cut without sparks leaving the metal cool to the touch. Use:* for mechanical workshops.

Possibility of cutting from 0° to 45° to the right and left for mitering. HSS disc with a maximum diameter of 350 mm. Hydro-pneumatic cylinders with automatism for the actuation of the cutting head and vice. Mobile counter-service for positioning the material to cut in reference to the center of the disc. Available with three-phase motor with low voltage control and variable speed via potentiometer/Inverter to increase the material cutting range. Control panel with hydraulic regulator to adjust the cutting head downfeed speed rate. Cast iron vice with anti-burr locking bracket. Electropump and tap for recirculating coolant on the disc. Bar stop rod with millimeter scale included. **Working table height 940mm**

**Cutting cycle:** Adjustment of the vice opening by means of a hand wheel according to the dimensions of the material to cut. Start from the control panel or foot switch for the automatic execution of the cutting cycle which ends with the vice opening.

# THOMAS RULLIERE ROLLER TABLES

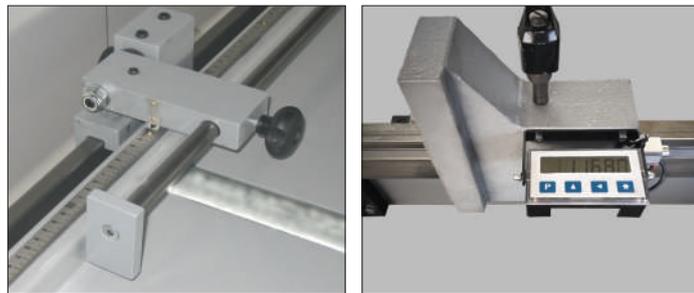


**Rulliere modulari leggere in lamiera d'acciaio** lunghe 2000 mm per capacità di carico fino a 240 kg. Larghezza del rullo 290 mm. I moduli possono essere posizionati uno dopo l'altro per raggiungere qualsiasi lunghezza. Le rulliere sono dotate di piastra di copertura da rullo a rullo e dotate di piedini di livellamento e supporti telescopici, e bordo di contenimento laterale. Disponibile come equipaggiamento opzionale per tutte le troncatrici a disco Thomas, per le segatrici ZIP, le segatrici SUPER TRAD 301 e 380 sul lato di carico e con fermi barra sollevabili e righe di misurazione sul lato di scarico.

Opzione: dispositivo di lettura digitale della lunghezza di taglio e tavola con fermo barra lunga 4 metri.

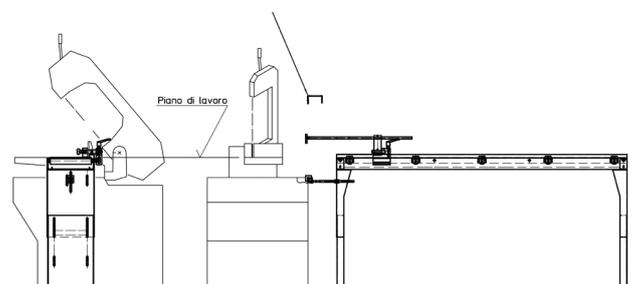
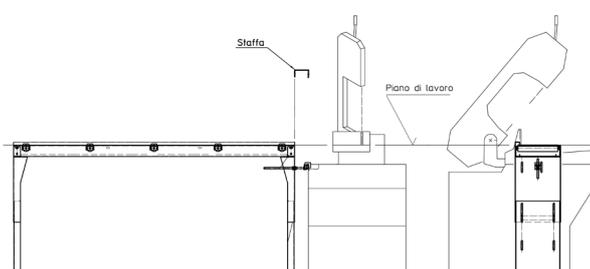
**Lightweight modular Roller Tables in steel plate** 2000 mm long modules for loading capacity up to 240 kg. Roller width 290mm.

The modules can be placed one after the other to reach any length. The tables have roller to roller cover up plate, level up feet, telescopic supports and lateral containment edge. Available as optional equipment for all Thomas circular saws, ZIP saws, SUPER TRAD 301 and 380 saws on loading side and liftable bar-stops with measuring scales on unloading side. Optional: cutting length digital read-out device and 4 meters long bar-stop table.



**Rulliere modulari pesanti lamiera d'acciaio** a grosso spessore disponibili moduli lunghi 2000 mm per capacità di carico fino a 3000 kg. I moduli possono essere posizionati uno dopo l'altro per raggiungere qualsiasi lunghezza sul lato di carico. Le tavole sono dotate di lamiera di copertura da rullo a rullo, dotate di viti di livellamento e allineatori verticali alla segatrice. Le rulliere sono disponibili come equipaggiamento opzionale per la segatrice automatica SUPER TRAD 370 AO CN (sul lato di carico) e per le segatrici SAR sul lato di carico e con fermi barra sollevabili con righe di misurazione sul lato di scarico.

**Heavy modular Roller Tables in steel plate** in thick metal sheet. 2000mm long modules available for loading capacity up to 2000 kg and over. The modules can be placed one after the other to reach any length on loading side. The tables have roller to roller cover up plate, level up screws and vertical aligners to the saw. These are available as optional equipment for automatic saw SUPER TRAD 370 AO CN (on loading side) and SAR saws on loading side and liftable bar-stops with measuring scales on unloading side.





# CARATTERISTICHE GENERALI

## THOMAS SEGATRICI A NASTRO

Tutte le nostre segatrici a nastro hanno le seguenti caratteristiche :

- Gruppo morsa, dispositivo di rotazione e gruppo arco in **fusioni di ghisa** garantiscono massima robustezza e rigidità durante l'uso.
- Struttura portante in **carpenteria** con spessori e dimensioni ben proporzionate.
- Morsa con volantino e **leva bloccaggio rapido**.
- Piedistallo in **lamiera d'acciaio**.
- **Battute di arresto fino a 60°** a destra e sinistra (in base alla capacità di rotazione della testa della segatrice) e **leva bloccaggio** a qualsiasi angolazione intermedia.
- **Elettropompa** ad alta portata per una buona lubrificazione durante la fase di taglio.
- **Nastro bimetallico WAL-ZER** in dotazione per materiali pieni e profilati.
- **Trattamenti anticorrosione** di alta qualità sui componenti del **gruppo guida lama** per garantire una maggiore durata nel tempo e **placchette guidalama in widia**.
- Impianto elettrico conforme alle **norme di sicurezza CE**
- **Protezioni** contro le sovracorrenti garantite tramite fusibili.
- **Microinterruttore di sicurezza** sul riparo volano.

## THOMAS TRONCATRICI A DISCO

Tutte le nostre troncatrici hanno le seguenti caratteristiche:

- Struttura portante, gruppo morsa, dispositivo di rotazione e gruppo testa in **fusione di ghisa** garantiscono massima robustezza e rigidità durante l'uso.
- **Gruppo riduzione in bagno d'olio** composto da vite senza fine in acciaio cementato temprato e rettificato.
- Ingranaggio ricavato da **fusioni in bronzo**.
- **Piedistallo in lamiera d'acciaio** disponibile come optional.
- **Morsa a bloccaggio rapido** completa di **staffa anti bava**.
- Dispositivo di **lubrorefrigerazione** mediante pompetta con rubinetto rompi getto e filtro.

# GENERAL FEATURES

## THOMAS BANDSAWS

All our bandsaws have the following standard features:

- Vice, sawframe and plateau in **cast iron** to provide high stability and vibration free cutting.
- Basement in **carpentry** well proportioned thicknesses.
- Vice with handwheel and **quick lock vice lever** for manual vices.
- Pedestal in **steel plate**.
- Stop strokes until 60° left and right (standing on the rotating capacity of the sawbaw) and locking lever for any intermediate angle.
- Coolant electric pump for an excellent lubrication.
- **Bimetal sawblade standard** for solid materials and profiles.
- **Anti-corrosion treatment** with electrolytic nickel-plating and galvanization zinc plating on the blade guide device ensure long lasting cutting precision and **blade guide pads in widia**.
- Electric installation according **CE regulations**.
- Set of fuses to **protect** against current overload.
- **Safety microswitch** on the blade protection.

## THOMAS CIRCULAR SAWS

All our circular saws have the following standard features:

- Robust cast-iron bench.
- Vice and cutting head in cast-iron providing high stability and vibration free cutting.
- **Reduction unit running in oil bath** with hardened worm screw.
- Nickel **bronze** gear.
- Pedestal in **steel plate** as optional.
- **Quick lock vice** with anti-burr clamping device.
- **Coolant liquid** with mechanical pump and crucible.

Tutte le nostre macchine vengono fornite complete di:

- Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Manuale d'uso e manutenzione con esplosivo per il riconoscimento ricambi
- Chiavi di servizio
- Asta fermo barra
- Supporto materiale

All our machines comes complete with:

- Certificate of conformity according to Machine Directive 2006/42/CE
- Instruction manual with exploded view for spare parts identification
- Set of service spanners
- Bar stop
- Material support

## CONDIZIONI DI VENDITA GENERALI

**IMBALLO E TRASPORTO:** Gli imballaggi vengono fatturati a parte al prezzo di vendita e non si accettano di ritorno.

**PREZZI:** Sono fissati resa merce Franco Fabbrica.

**SPEDIZIONI:** Le spedizioni sono eseguite senza eccezioni a rischio e pericolo del committente. Salvo disposizioni particolari del cliente, le spedizioni verranno effettuate con il mezzo che si riterrà più conveniente, ma senza alcuna responsabilità. In caso di ritardo, avaria o perdita durante il trasporto, ogni azione contro il vettore dovrà essere espletata da parte del committente.

**CONSEGNA:** I termini di consegna sono approssimativi e, salvo imprevisti, il ritardo nelle spedizioni, da qualunque causa sia provocato, non dà il diritto a reclamare qualsiasi indennizzo. Ci riserviamo di evadere gli ordini in diverse riprese salvo specifica richiesta contraria.

**PAGAMENTI:** Il pagamento delle fatture deve essere fatto a noi direttamente. Non si accettano trattenute o arrotondamenti. Eventuali sconti per pagamenti a ricevimento fattura vengono calcolati sull'importo della merce, esclusi imballo, spese di trasporto o postali e IVA. Trascorsi 15 gg dalla data fattura o dal periodo contemplato al pagamento, si ritiene revocato questo beneficio e pertanto la rimessa verrà effettuata per il totale della fattura. Sui ritardati pagamenti non si computano gli interessi bancari e spese accessorie.

**GARANZIA MACCHINE:** I nostri prodotti sono garantiti da ogni imperfezione visibile o deficienza di funzionalità per la durata di 12 mesi. La notifica dovrà venirci inoltrata in forma scritta e contenere la descrizione degli elementi non conformi agli standard qualitativi. La notifica dei danni visibili dovrà inoltre esserci inoltrata in forma scritta ENTRO 7 GIORNI dalla data di consegna. Gli interventi dei nostri tecnici devono essere richiesti in forma scritta. Tutte le prestazioni effettuate dal nostro personale tecnico, anche se trattasi di materiale in garanzia, sono gratuite solo presso i nostri stabilimenti di Isola Vicentina. Misure e pesi non sono impegnativi. Ci riserviamo il diritto di apportare migliorie e modifiche senza preavviso, anche in fase di ordinazione. Gli inconvenienti determinati da incuria, errata utilizzazione, utilizzo di utensili non originali o manomissione sono esclusi dalla garanzia, mentre si declina la responsabilità per danni diretti o indiretti. Sono escluse dalla garanzia tutte le parti soggette ad usura normale ed il materiale elettrico. Il materiale inviatoci per la riparazione o sostituzione deve pervenirci in porto franco.

**GARANZIA PARTI DI RICAMBIO:** La notifica delle imperfezioni visibili dovrà esserci inoltrata in forma scritta ENTRO 7 GIORNI dalla data di consegna e contenere la descrizione degli elementi non conformi agli standard qualitativi. Le parti difettose dovranno esserci restituite in porto franco. La sostituzione gratuita verrà effettuata in caso di difetto comprovato. In caso di spedizione di ricambi errati, questi potranno esserci restituiti previa nostra autorizzazione.

**LEGGE APPLICABILE E GIURISPRUDENZA:** Le nostre condizioni di vendita sono regolate dalla Legge Italiana. Per qualsiasi controversia o per la risoluzione di tutte le contestazioni relative alle presenti condizioni, si riconosce l'esclusiva competenza del Foro Giudiziario di Vicenza.

## GENERAL SALES TERMS

**PACKING AND TRANSPORT:** The cost of packing is included in the price of the machine. No refund is given.

**PRICES:** Prices are established on "Ex Factory" basis.

**SHIPMENTS:** Shipments are made without exception at the risk and peril of the buyer. Unless special instructions of the buyer, shipments are made through the most convenient means without liability on our part. In case of delay, loss or damage during transportation, every action against the shipping company must be taken by the buyer.

**DELIVERY:** Delivery times are approximate, circumstances permitting. Delay in shipment by any reason whatsoever, does not entitle the buyer to indemnities. We reserve the right to carry out partial shipments.

**PAYMENTS:** Payment of invoices must be made to Sthemma directly. No deductions or changes will be accepted. Discount for cash payment, where specifically provided in the offer, is calculated on the net value of the goods, packing and transport costs excepted. Discount is revoked 15 days after the invoice date and therefore the remittance is effected for the total amount of the invoice. Bank interest rates and any extra expenses are charged on delayed payments.

**WARRANTY Machines:** Our machines are guaranteed for 12 months against any performance deficiency or unseen damages. The warranty is limited to the repair or replacement of defective items and does not apply to products which have been improperly installed or operated, damaged due to misuse or accident or altered or repaired in an unauthorized manner.

The notification shall be made in written form and contain the description of non correspondence to quality standards.

The notification of seen damages shall be made in written form within 7 days from the delivery date.

All performances effected by our technical staff must be requested by letter and even if the machines are still under guarantee, are free of charge at Isola Vicentina plant only. Dimensions and weights are not binding. We reserve the right to perform improvements or modifications without any prior notice during the execution of the order.

**WARRANTY Spareparts:** Warranty is limited to the repair or replacement of defective items and does not apply to products which have been improperly installed or operated, damaged due to misuse or accident or altered or repaired in an unauthorized manner.

The notification of seen damages shall be made in written form within 7 days from the delivery date and shall contain the description of non correspondence to quality standards. Faulty parts must be returned to us on carriage paid basis. Free of charge replacement will be made if a fault is found by our suppliers. No credit note will be issued. In case of shipment of incorrect parts, the same must be sent back to us after our authorization. No credit note will be issued.

**APPLICABLE LAW and JURISDICTION:** Sthemma sales terms and conditions are governed by the Laws of Italy. For any controversy or dispute the competent Law Courts is Vicenza and this shall have exclusive jurisdiction in any action arising out of or in connection with the present sale terms and conditions.



**THOMAS**<sup>®</sup>

Sthemma Srl  
Via Monte Cimone 1  
36010 Zanè - ITALY  
tel +39 0445 296303  
[info@sthemma.com](mailto:info@sthemma.com)

**WAL-ZER**<sup>®</sup>

Migliorie e/o modifiche potranno essere applicate senza preavviso in qualsiasi momento. Le immagini contenute in questa pubblicazione possono mostrare opzioni e accessori acquistabili con sovrapprezzo. Restiamo a disposizione per maggiori informazioni.

Improvements and/or any changes may occur at any time, without prior warning. All the pictures included in this publication may show accessories available at an expensive price. We remain at your disposal for any further question.