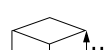
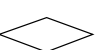


THOMAS 350 SUPER TECHNICS



	45° 0° 45°				kW	rpm			OPTION		
		100	120	100	350x2.5x32	1.7/2.4	42/84	170 mm	190		
		85	105	85	 A= 630 mm B= 980 mm H= 895 mm		 A= 1025 mm B= 1500 mm		 PNEUMATIC		
		85x70	160x90	85x70							
		75	85	75							
				IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS		 VARIATOR			

Troncatrice a disco manuale 350 SUPER TECHNICS: pratica, sicura e maneggevole, indicata per il taglio di profili metallici e materiale pieno, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e lavori di manutenzione. Possibilità di taglio da **-45° a +45° ed in senso longitudinale (90°)** tramite rotazione della testa, da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di **350 mm (alesaggio 32 mm)**. Disponibile con motore trifase a doppia velocità di taglio oppure con **velocità variabile tramite INVERTER da 20 a 100 giri/minuto** per rispondere a tutte le esigenze. Impugnatura con pulsante di comando ad azione mantenuta per avviare o arrestare il movimento del disco. **Morsa chiusura materiale manuale con sistema di bloccaggio rapido a leva completa di staffa anti-bava regolabile**, garantendo il doppio bloccaggio del pezzo. **Contromorsa regolabile longitudinalmente** rispetto al centro del disco. La ganaschia della morsa, regolabile assialmente, consente di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio. Dispositivo di lubrificazione mediante pompa a membrana con rubinetto e filtro. Disponibile nella versione da banco o su piedistallo in lamiera d'acciaio. **Altezza piano di lavoro: 1010 mm con piedistallo (optional).**

Manual circular saw 350 SUPER TECHNICS: practical, safe, and easy to handle, designed for cutting metal profiles and solid materials. Suitable for light fabrication work and maintenance tasks. Mitre cutting capability from **-45° to +45° and longitudinal cutting (90°)** by rotating the head. To be used with an HSS blade with a maximum diameter of **350 mm (32 mm bore)**. Available with a three-phase motor with two cutting speeds or with **variable speed via inverter from 20 to 100 rpm**. Handle equipped with a hold-to-run control button to start and stop the blade rotation. **Manual material clamping vice with quick lever locking system, complete with adjustable anti-burr device**, ensuring double clamping of the workpiece. **Adjustable counter-vice**, movable longitudinally with respect to the blade center. The vice jaw, adjustable axially, allows the workpiece to be clamped as close as possible to the cutting line. Coolant system with diaphragm pump, tap, and filter. Available in bench version or with steel sheet pedestal. **Working table height: 1010 mm with pedestal (optional).**