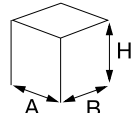
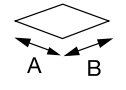


THOMAS ZIP 38DA



							kW	mt/min		
						3310x27x0,9	0.75/1.5	40/80	340 mm	510
		220	300	260	180	 A= 1000 mm B= 2250mm H= 1650 mm IMBALLO / PACKING		40/80	 A= 1330 mm B= 2130 mm INGOMBRO / DIMENSIONS	
		180	260	250	170					
	200x160	330x260	270x200	170x170						

 Segatrice a nastro ZIP 38 DA con discesa assistita, ideale per il taglio di profili metallici, materiali pieni e acciai da costruzione. Progettata per produzioni in serie di media e grande entità e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di effettuare il taglio senza la costante presenza dell'operatore, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino, con microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente. La morsa in ghisa montata su rotaia con avvicinamento rapido e bloccaggio a leva, dotata di ganasce zigrinate in acciaio, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello comandi ergonomico per un utilizzo pratico e immediato. Altezza piano di lavoro: 870 mm.

 Band saw ZIP 38 DA with assisted descent, ideal for cutting metal profiles, solid materials and structural steels. Designed for medium and large batch production and for medium-heavy fabrication work. The machine allows cutting without the constant presence of the operator, thanks to the hydraulic bow descent control system with adjustable speed according to the material being cut. It allows cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The large rotating worktable with bow rotation system prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The blade start button is positioned on the bow movement lever, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel, with a safety microswitch for blade breakage or insufficient tension. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with quick approach handle and fast locking lever, together with knurled steel jaws, ensures secure clamping even when cutting tubes. The blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, a blade cleaning brush to keep the blade clean and extend its service life, and an ergonomically positioned control panel for easy and practical operation. Working table height: 870 mm.