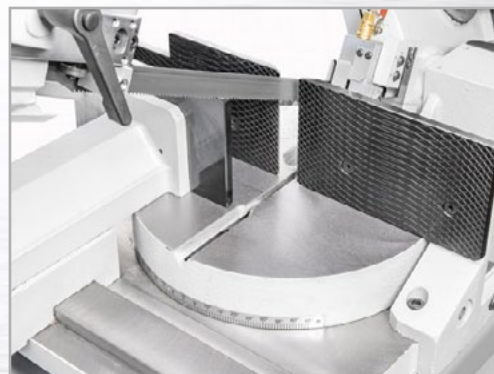
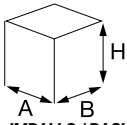
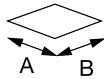


THOMAS ZIP 36



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
					2750x27x0,9	0.75/1.5	40/80	305 mm	330	
	160	255	200	110	 IMBALLO / PACKING	A= 800 mm B= 1900mm H= 1750 mm	 INGOMBRO / DIMENSIONS	A= 1180 mm B= 1920 mm		
	160	250	190	110						
	190x100	300x220	190x170	110x130						

 Segatrice a nastro manuale ZIP 36 per il taglio di profili metallici e materiali pieni, indicata per lavorazioni di carpenteria medio-pesante e per piccole e medie produzioni in serie. La **struttura robusta con parti funzionali in fusione integrale di ghisa** riduce le vibrazioni durante il taglio e garantisce stabilità operativa. Consente tagli da **0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il **pulsante di avviamento della lama è integrato nell'impugnatura della leva**, per un controllo immediato durante il taglio. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento rapido e bloccaggio a leva**, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, assicura un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** garantiscono precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 980 mm**. Disponibile anche nella **versione DA con discesa dell'arco gravitazionale**.

 Manual band saw ZIP 36 designed for cutting metal profiles and solid materials, suitable for medium-heavy fabrication work and for small to medium batch production. The **robust structure with functional parts made from solid cast iron** reduces vibrations during cutting and ensures high operational stability. It allows cuts **from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface, unlike traditional band saw designs. The **blade start button is integrated in the bow handle**, allowing immediate control during cutting operations. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning** by means of a handwheel, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with **quick approach handle and fast locking lever**, together with knurled steel jaws, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an ergonomically positioned control panel for easy and practical operation. **Working table height: 980 mm**. Also available in the **DA version with gravity bow descent**.