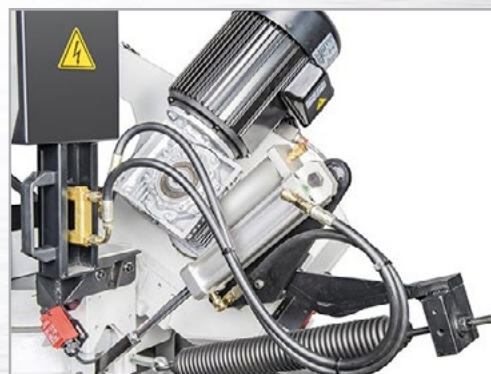
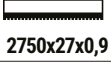
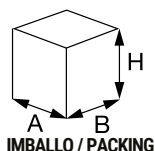


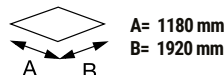
THOMAS ZIP 36 DA



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg
						0.75/1.5	40/80		330
	160	255	200	110					
	160	250	190	110					
	190x100 150x170	300x220	190x170	110x130					



IMBALLO / PACKING



INGOMBRO / DIMENSIONS

Segatrice a nastro ZIP 36 DA con discesa assistita per il taglio di profili metallici, materiali pieni e acciai da costruzione, indicata per lavorazioni di carpenteria medio-pesante e per piccole e medie produzioni in serie. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama** è posizionato sulla leva di movimento arco. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama** e **tensionamento meccanico del nastro** tramite volantino, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento rapido e bloccaggio a leva**, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. Altezza piano di lavoro: 980 mm.

Band saw ZIP 36 DA with assisted descent designed for cutting metal profiles, solid materials and structural steels, suitable for medium-heavy fabrication work and small to medium batch production. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **mechanical blade tensioning** by means of a handwheel, with a **safety microswitch** for blade breakage or insufficient tension. The **cast iron vice** mounted on a sliding rail, with **quick approach handle and fast locking lever**, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump** for proper lubrication during cutting, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. Working table height: 980 mm.

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT