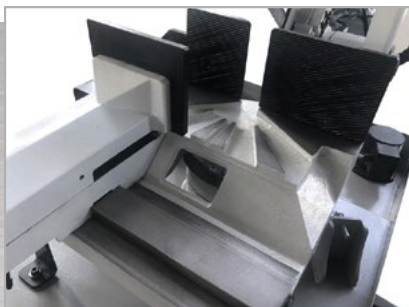
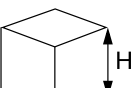
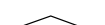


THOMAS ZIP 31DA



						kW	mt/min		
					2450x27x0,9	0.55/1.1	32/64	250 mm	255
	45°	0°	45°	60°					
		120	225	140	60	 A= 800 mm B= 1900mm H= 1750 mm IMBALLO / PACKING			
	120	200	140	60	 A= 1030 mm B= 1890 mm INGOMBRO / DIMENSIONS				
	110x140	240x140	135x150	60x85					

Segatrice a nastro ZIP 31 DA con discesa assistita, pratica e affidabile per il taglio di materiali ferrosi di piccole e medie dimensioni, ideale per officine meccaniche e carpenterie metalliche. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco**. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama e **tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente. La morsa in ghisa montata su rotaia con avvicinamento manuale tramite volantino e bloccaggio rapido a leva, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 975 mm.**

Band saw ZIP 31 DA with assisted descent, practical and reliable for cutting small and medium-sized ferrous materials, ideal for mechanical workshops and metal fabrication shops. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with manual approach by handwheel and quick locking lever, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. **Working table height: 975 mm.**