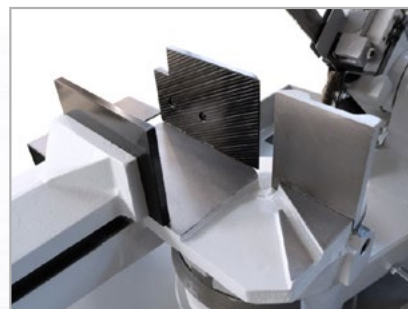
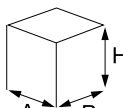


THOMAS ZIP 30 DA

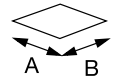


	0° 45° 60°			kW	mt/min	250 mm	kg
	●	●	●				
●	225	140	60	0.55/1.1	32/64	250 mm	225
■	200	140	60				
■	240x140	135x150	60x85				



IMBALLO / PACKING

A= 680 mm
B= 1400 mm
H= 1040 mm



A= 960 mm
B= 1700 mm

INGOMBRO / DIMENSIONS

 Segatrice a nastro ZIP 30 DA con discesa assistita pratica e affidabile per il taglio di materiali ferrosi di piccole e medie dimensioni, ideale per officine meccaniche e carpenterie metalliche. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama** è **posizionato sulla leva di movimento arco**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama** e **tensionamento meccanico del nastro** tramite volantino, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La **morsa manuale con bloccaggio rapido a leva e ganasce zigrinate in acciaio** garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guidalama con placchette in widia e cuscinetti regolabili** assicurano stabilità e precisione di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione durante il taglio**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 975 mm.**

 Band saw ZIP 30 DA with assisted descent practical and reliable band saw designed for cutting small and medium-sized ferrous materials, ideal for mechanical workshops and metal fabrication shops. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The **manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws** ensures secure clamping even when cutting tubes. The **precision blade guide with carbide (widia) plates and adjustable bearings** guarantees cutting accuracy and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for practical and easy operation. **Working table height: 975 mm.**

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT