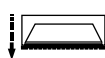
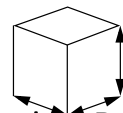
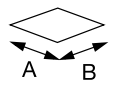


THOMAS ZIP 22HB



	0° 45° 60°				kW	mt/min			OPTION						
				2085x20x0,9	0.37/0.55	32/64	205 mm	170	1PH kW 0.75						
		180	120	50	 A= 680 mm B= 1400mm H= 1040 mm IMBALLO / PACKING					 A= 920 mm B= 1500mm INGOMBRO / DIMENSIONS					
		180	110	50											
		200x150	120x110	50x70											

 Segatrice a nastro **ZIP 22 HB** con discesa assistita, progettata per consentire il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Ideale per il taglio di profili metallici e materiali pieni, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e a piccole produzioni in serie. Consente **tagli da 0° a 60° a destra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento del ciclo di taglio è integrato nell'impugnatura della leva arco**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama**, disponibile anche in versione **monofase a una velocità**. Il **tensionamento del nastro è meccanico tramite volantino con vite di battuta**, mentre la morsa manuale con **bloccaggio rapido a leva e ganasce zigrinate in acciaio** assicura un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. Dotata di **blocchetti guida lama con cuscinetti**, **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione durante il taglio** e **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata. Il **pannello comandi ergonomico** consente un utilizzo semplice e immediato. **Altezza piano di lavoro: 920 mm**

 Band saw **ZIP 22 HB** with assisted descent, designed to perform cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the hydraulic bow descent control system with adjustable speed according to the material being cut. Ideal for cutting metal profiles and solid materials, suitable for light fabrication work and small batch production. It allows cuts from **0° to 60° to the right**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **cutting cycle start button is integrated in the bow handle**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor**, also available in a **single-phase version with one speed**. **Mechanical blade tensioning** is achieved by means of a handwheel with stop screw, while the **manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws** ensures secure clamping of the material, even when cutting tubes. The **machine is fitted with blade guide blocks with bearings**, a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, and a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life. The **ergonomically positioned control panel** ensures easy and practical operation. **Working table height: 920 mm.**