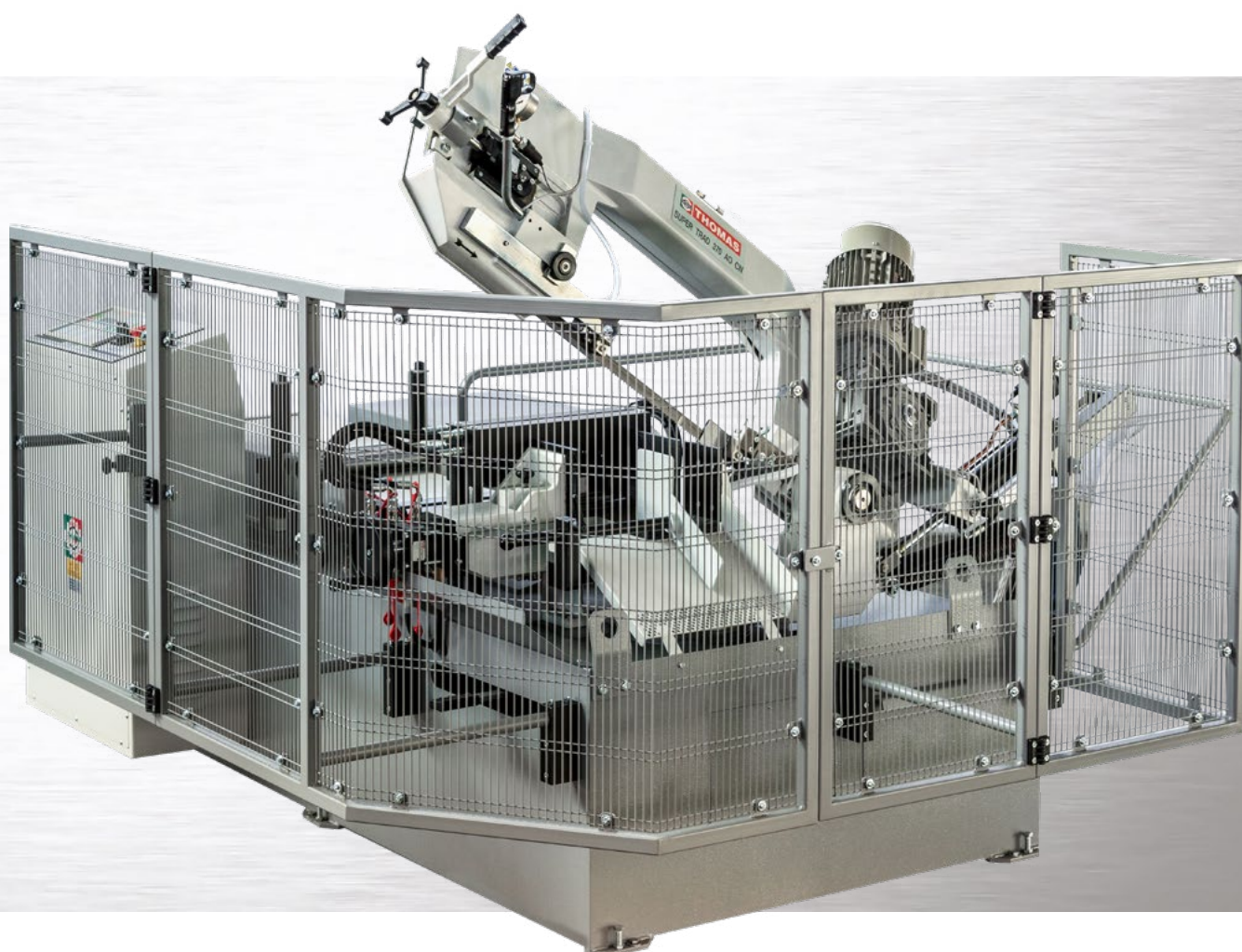
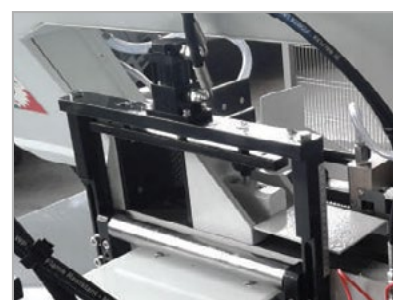


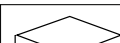
THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION



AUTOMATICHE AUTOMATIC





 OIL		 VARIATOR		 HYDRAULIC		 DISPLAY	
 0°		 45°		 60°		 3240x27x0.9	
 300		 270		 170		 350x150	
 260		 260		 150		 350x150	
 350x260		 270x200		 170x150		 350x150	
						 kW 2.2	
						 mt/min 20/105	
						 355 mm	
						 kg 1200	
						 PUNTAZIONE LASER LASER POINTER	
						 PC CONNECT	
						 IMBALLO / PACKING	
						 INGOMBRO / DIMENSIONS	

Segatrice a nastro SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION elettroidraulica a controllo numerico con avanzamento automatico del materiale, progettata per tagli in serie e impieghi su doppio turno di lavoro. Ideale per la lavorazione di materiali di medie dimensioni e per applicazioni di **carpenteria medio-pesante**, è indicata per il taglio di **profili metallici e materiali pieni** quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in genere. Unisce **affidabilità e precisione Thomas** all'ottimizzazione della produzione automatizzata ed è dotata di **interfaccia operatore touch screen da 5,7"** di facile utilizzo. Consente tagli da 0° a 45° in ciclo automatico e fino a 60° in modalità **semiautomatica (taglio singolo)** con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. La macchina è equipaggiata con **regolatore idraulico della discesa arco** per adattare la velocità di taglio alle caratteristiche del materiale da tagliare e **motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min**. Il **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro** è dotato di **pressostato di sicurezza con arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. L'avanzamento idraulico del materiale avviene tramite **corsa meccanica da 500 mm con ripetizione automatica** per lunghezze superiori. Le **morse idrauliche con ganasce zigrinate in acciaio** garantiscono un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata** per la lubrificazione, **spazzola pulilama** e **protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate**. Il pannello di comando con touch screen consente memorizzazione programmi di taglio, conteggio pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziali e totali), impostazione ciclo di taglio, controllo velocità lama, altezza e tempo di taglio, notifiche di stato macchina e auto-diagnosi. L'interfaccia è multilingua ed è **Industry 4.0 ready** per monitoraggio remoto e archiviazione dei dati di produzione. **Timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 740 mm.

Automatic electro-hydraulic band saw SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION with numerical control and automatic material feed, designed for **series cutting and double-shift operation**. Ideal for processing medium-sized materials and for **medium-heavy fabrication work**, it is suitable for cutting **metal profiles and solid materials** such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. It combines **Thomas reliability and precision** with optimized automated production and features an **easy-to-use 5.7" touch screen operator interface**. The machine allows cuts from 0° to 45° in automatic cycle and up to 60° in semi-automatic mode (single cut) with preset stops and a locking lever for intermediate angles. It is equipped with a **hydraulic bow descent regulator** to adapt cutting speed to the material characteristics and a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min**. Hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication includes a **safety pressure switch with automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. Hydraulic material feed is provided with a **500 mm mechanical stroke with automatic repetition** for longer cutting lengths. Hydraulic vises with knurled steel jaws ensure secure clamping even when cutting tubes. Blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow coolant pump, blade cleaning brush, and perimeter safety guard with interlocked access doors**. The touch screen control panel allows storage of cutting programs, piece counting, monitoring of working hours (partial and total), customizable cutting cycles, blade speed control, cutting height and time display, machine status notifications and self-diagnostics. The interface is multilingual and **Industry 4.0 ready** for remote monitoring and production data collection. **Automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 740 mm.