

THOMAS SAR 610 SA DIGIT



 	 	60° 45° 0° 45° 60° ● ■ ■ 340 320 340x275 500 450 500x300 540 500 610x500 500 450 500x300 340 320 340x275					 5650x34x1,1	kW 3.0	mt/min 20/105	 615 mm	 1650	OPTION  PUNTATORE LASER LASER POINTER  RULLO SUPPORTO MATERIALE IN ENTRATA E/O USCITA
A B H A= 1600 mm B= 2850 mm H= 1725 mm A B A= 2400 mm B= 3200 mm							IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro SAR 610 SA DIGIT ad alto rendimento, dotata di **pannello comandi touch screen da 5,7"**, **velocità di taglio variabile tramite inverter** e **morsa idraulica**. Indicata per il taglio di travi di grande spessore e materiali pieni quali acciai da costruzione e metalli tenaci. Ideale per **produzioni e lavorazioni di carpenteria pesante**. La macchina consente di eseguire un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente tagli da 0° a 60° a destra e a sinistra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. La **struttura robusta e ribassata** facilita il carico di materiali pesanti, mentre la **piastra di appoggio materiale è facilmente sostituibile** in caso di usura. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **dispositivo tastatore con avvicinamento rapido**, che rileva automaticamente il punto di inizio taglio ottimizzando il ciclo di lavoro. Il **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro** è dotato di **pressostato di sicurezza con arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido tramite nottolino e cremagliera**, montata su **rotaia per lo spostamento laterale a destra e a sinistra della lama**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi grazie alla **ganascia morsa zigrinata in acciaio**. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** e **postazione di comando mobile con pannello touch screen**, semplice e intuitivo, che consente **conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziale e totale)**, **velocità lama**, **gestione optional operativi**, **allarmi e auto-diagnosi**. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 750 mm.

High-performance semi-automatic band saw SAR 610 SA DIGIT, equipped with a **5.7" touch screen control panel**, **variable cutting speed via inverter**, and **hydraulic vice**. Designed for cutting heavy beams and solid materials such as structural steels and tough metals. Ideal for **heavy fabrication work and production environments**. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to both right and left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **robust low-profile structure** facilitates loading of heavy materials, while the **material support plate is easily replaceable** in case of wear. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and a **rapid-approach sensing device** that automatically detects the starting point of the cut, optimizing the working cycle. **Hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication** includes a **safety pressure switch with automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach via rack-and-pinion system**, mounted on a **sliding rail for lateral movement on both sides of the blade**, ensures secure clamping even when cutting tubes thanks to the **knurled steel jaws**. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow coolant pump for lubrication**, a **blade cleaning brush**, and a **mobile control station with touch screen interface**, allowing **piece counter, working hours monitoring (partial and total)**, **blade speed display**, **optional functions management**, **alarms and self-diagnostics**. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 750 mm.

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC