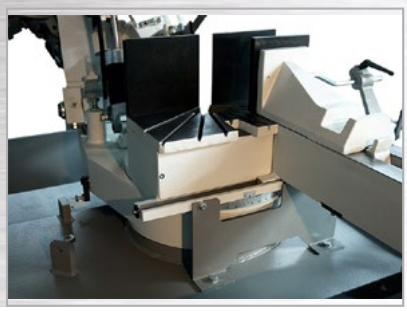
THOMAS **SAR 480 SA GDS**



	60°	45°	0°	45°
●	200	300	330	310
■	200	280	330	280
▭	200x200	290x250	480x130	280x250

3810x27x0,9	kW	mt/min	485 mm	kg
	2.2	20/105		750

A= 1100 mm
B= 2100 mm
H= 1425 mm

IMBALLO / PACKING

A= 1560 mm
B= 2300 mm

INGOMBRO / DIMENSIONS

OPTION

Segatrice a nastro **SAR 480 SA GDS** con **velocità di taglio variabile tramite inverter e morsa idraulica**, indicata per il taglio di travi di grande spessore e materiali pieni quali acciai da costruzione e metalli tenaci. Ideale per **produzioni e lavorazioni di carpenteria pesante**. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a sinistra e fino a 45° a destra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. La **struttura robusta e ribassata** facilita il carico di materiali pesanti, mentre la **piastra di appoggio materiale è facilmente sostituibile** in caso di usura. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido tramite nottolino e cremagliera**, montata su **rotaia per spostamento laterale a destra e a sinistra della lama**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi grazie alla **ganascia morsa zigrinata in acciaio**. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello di comando frontale con segnalazione luminosa**, progettato per un utilizzo pratico e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. **Altezza piano di lavoro: 740 mm.**

Semi-automatic band saw **SAR 480 SA GDS** with **variable cutting speed via inverter and hydraulic vice**, designed for cutting heavy beams and solid materials such as structural steels and tough metals. Ideal for **heavy fabrication work and production environments**. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **robust low-profile structure** facilitates loading of heavy materials, while the **material support plate is easily replaceable** in case of wear. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and **mechanical blade tensioning by handwheel**, with a **safety microswitch in case of blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach via rack-and-pinion system**, mounted on a **sliding rail for lateral movement on both sides of the blade**, ensures secure clamping even when cutting tubes thanks to the **knurled steel jaws**. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and a **front-mounted control panel with warning light** for practical and intuitive operation. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. **Working table height: 740 mm.**