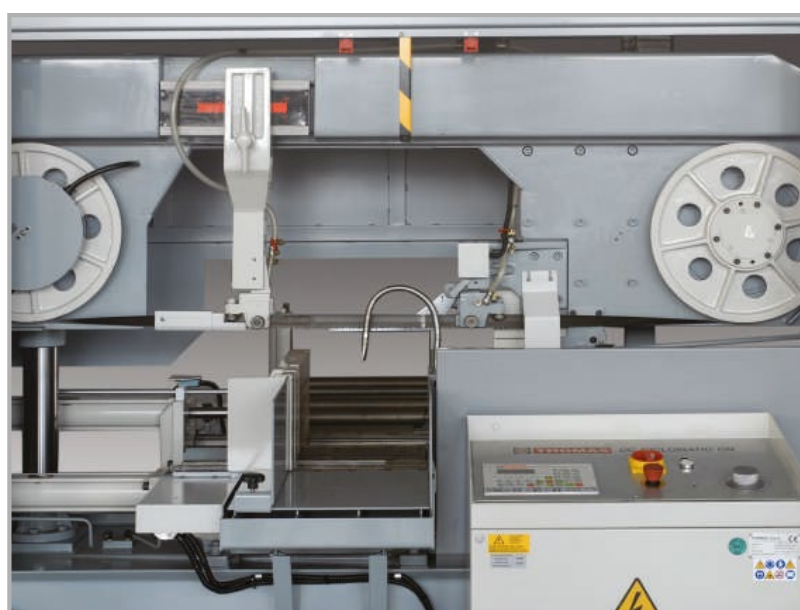


THOMAS DC 550 CN



AUTOMATICHE AUTOMATIC



				kW	mt/min			OPTION
				5800x41x1.3	5.5	20 / 105	560 mm	4000
								
				550	550	550x560	440x250	
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								
								

Segatrice a nastro a doppia colonna DC 550 CICLOMATIC CN elettroidraulica a controllo numerico con avanzamento automatico del materiale, progettata per tagli in serie e impieghi su doppio turno di lavoro. Ideale per la lavorazione di travi e materiali pieni di grandi dimensioni e per applicazioni di carpenteria pesante, è indicata per taglio automatico e semiautomatico a 0° di acciai da costruzione, inox e acciai legati. La struttura robusta e ribassata facilita il carico di materiali pesanti. La macchina è dotata di interfaccia operatore touch screen da 5,7", regolatore idraulico della discesa ad arco per adattare la velocità di taglio alle caratteristiche del materiale da tagliare e motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min. Il dispositivo tastatore con avvicinamento rapido rileva automaticamente il punto di inizio taglio ottimizzando il ciclo di lavoro. Il tensionamento idraulico automatico della lama con visualizzazione su manometro arresta la rotazione in caso di rottura o tensione insufficiente della lama. L'avanzamento idraulico del materiale avviene tramite corsa da 495 mm con ripetizione automatica per lunghezze superiori. Le morse idrauliche con ganasce in acciaio, i bloccetti guida lama a pressione idraulica con cuscinetti e placchette in widia, l'elettropompa per la lubrificazione e la spazzola pulilama garantiscono precisione e affidabilità nel tempo. La macchina è dotata di protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate, postazione di comando mobile e pannello touch screen con funzioni di memorizzazione programmi, conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro, gestione ciclo di taglio, allarmi e auto-diagnosi. Interfaccia multilingua e Industry 4.0 ready per monitoraggio remoto e raccolta dati di produzione. Timer di spegnimento automatico e detensionamento automatico della lama allo spegnimento. Altezza piano di lavoro: 700 mm.

Automatic electro-hydraulic double-column band saw DC 550 CICLOMATIC CN with numerical control and automatic material feed, designed for series cutting and double-shift operation. Ideal for cutting large beams and solid materials and for heavy fabrication applications, it performs automatic and semi-automatic cutting at 0° on structural steels, stainless steels and alloy steels. The robust low-profile structure facilitates loading of heavy materials. The machine features a 5.7" touch screen operator interface, hydraulic bow descent regulator, and a three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min. A rapid-approach sensing device automatically detects the cutting start point, optimizing the working cycle. Automatic hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication stops blade rotation in case of breakage or insufficient tension. Hydraulic material feed is provided with a 495 mm stroke with automatic repetition for longer cutting lengths. Hydraulic vises with steel jaws, hydraulically pressed blade guide blocks with bearings and carbide plates, coolant pump, and blade cleaning brush ensure cutting accuracy and reliability. The machine includes a perimeter safety guard with interlocked doors, a mobile control station, and a touch screen control panel for program storage, piece counting, working hours monitoring, cutting cycle management, alarms and self-diagnostics. The interface is multilingual and Industry 4.0 ready for remote monitoring and production data collection. Automatic shut-off timer and automatic blade de-tensioning at shutdown. Working table height: 700 mm.

AUTOMATICHE AUTOMATIC