



THOMAS[®]

Segatrici e troncatrici per metalli
Metal Sawing Machines

2026

Be a cut above

CHI SIAMO

STHEMMA Srl progetta e costruisce segatrici e troncatrici per il taglio dei metalli THOMAS, marchio storico italiano creato nel 1951.

L' Azienda di famiglia giunta alla terza generazione, basa il proprio lavoro su valori concreti: solidità costruttiva, precisione nel tempo e rispetto per il lavoro di chi utilizza ogni giorno le macchine in officina.

La gamma comprende soluzioni per diverse esigenze operative, dall'artigiano alla produzione industriale, con macchine progettate per garantire affidabilità, semplicità di utilizzo e continuità di prestazione.

L'offerta è organizzata in categorie chiare: segatrici manuali, segatrici semiautomatiche, segatrici automatiche, troncatrici a disco e segatrici hobbistiche, con i relativi accessori, tra i quali si distinguono le lame a marchio **WAL-ZER**.

Ogni prodotto nasce da una filosofia costruttiva orientata alla durata nel tempo e al supporto costante del cliente, in linea con l'impegno THOMAS di costruire macchine che lavorano con responsabilità.

STHEMMA Srl designs and manufactures band saw and cold saw machines for metal cutting under the THOMAS name, a historic Italian brand established in 1951.

The company is family-owned and now in its third generation, and bases its work on concrete values: solid construction, long-term precision and respect for the work of those who use the machines every day in the workshop.

The product range includes solutions for different operational needs, from craftsmen to industrial production, with machines designed to ensure reliability, ease of use and consistent performance.

The offer is organised into clear categories: manual band saws, semi-automatic band saws, automatic band saws, cold saw machines and hobby band saws, with related accessories, including **WAL-ZER** branded blades.

Each product is developed according to a manufacturing philosophy focused on durability over time and constant customer support, in line with THOMAS' commitment to building machines that work with responsibility.

Be a cut above..

SEGATRICI A NASTRO BANDSAWS

ZIP 22 man	7
ZIP 29 man	8
ZIP 36 man	9
ZIP 22 HB.....	10
ZIP 30 DA.....	11
ZIP 31 DA.....	12
ZIP 36 DA.....	13
ZIP 38 DA.....	14
SUPER TRAD 301 DUAL MODE	15
SUPER TRAD 380 MULTIMODE	16
SUPER TRAD 301 SO SMART	17
SUPER TRAD 301 SO EASY	18
SUPER TRAD 301 SO PLUS	19
SUPER TRAD 380 SO EASY	20
SUPER TRAD 380 SO PLUS	21
SUPER TRAD 382 SO EASY	22
SUPER TRAD 382 SO PLUS	23
SAR 480 SA GDS	24
SAR 610 SA DIGIT	25
THOMAS SUPER TRAD 300 AO CN COMPACT	26
SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION	28
DC 400 CICLOMATIC CN	30
DC 550 CICLOMATIC CN	32

TRONCATRICI A DISCO CIRCULAR SAWS

250 TECHNICS	34
315 SUPER CUT.....	35
350 SUPER TECHNICS.....	36
350 SUPER TECHNICS SA	37

SEGATRICI HOBBISTICHE 38 PORTABLE BANDSAWS

RULLIERE..... 39 ROLLERWAYS

CARATTERISTICHE GENERALI 40 GENERAL FEATURES

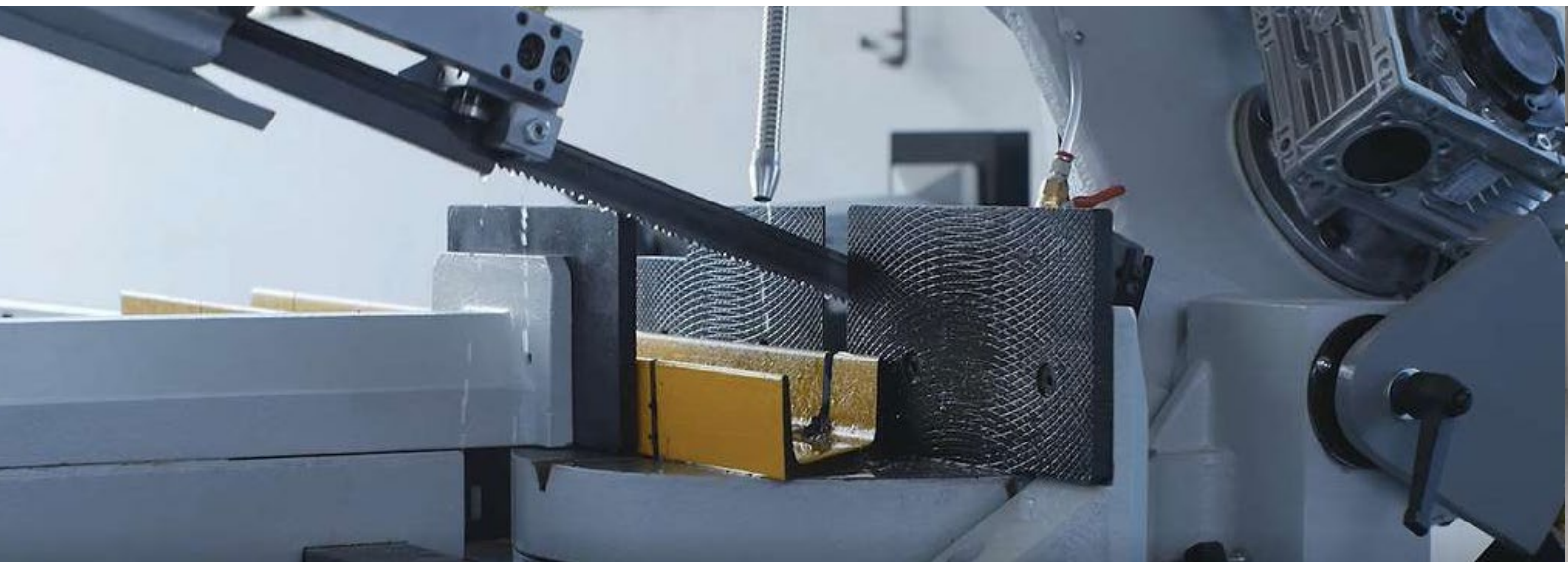
CONDIZIONI DI VENDITA 41 GENERAL SALES TERMS



Sthemma Srl

Via Monte Cimone 1
36010 Zanè (VI)
ITALY

tel +39 0445 296303
info@sthemma.com
www.sthemma.com



SEGATRICI MANUALI:

Le segatrici manuali THOMAS rappresentano la soluzione ideale per chi cerca semplicità operativa, affidabilità e controllo diretto del taglio.

Progettate per il taglio di pieni, tubi e profili, queste macchine si distinguono per una struttura robusta, un corretto bilanciamento dell'arco e soluzioni tecniche orientate alla stabilità e alla precisione nel tempo.

Il controllo manuale della discesa consente all'operatore di gestire in modo accurato la fase di taglio, adattando la lavorazione alle diverse tipologie di materiale e sezione.

La morsa di serraggio e le guide lama assicurano tagli precisi e ripetibili, anche nelle lavorazioni quotidiane più frequenti.

La gamma manuale THOMAS comprende diversi modelli con differenti capacità di taglio, per rispondere alle esigenze di artigiani, officine meccaniche e attività di manutenzione, mantenendo sempre al centro l'affidabilità e la durata nel tempo.

SEGATRICI CON DISCESA GRAVITAZIONALE (DA e HB)

Le segatrici THOMAS con discesa gravitazionale (versioni DA e HB) sono progettate per offrire un maggiore controllo della fase di taglio mantenendo la semplicità tipica delle segatrici manuali.

Il sistema di discesa dell'arco, regolabile tramite dispositivo idraulico, consente di gestire in modo progressivo e costante l'avanzamento della lama sul materiale, migliorando la qualità del taglio e riducendo l'intervento diretto dell'operatore.

Queste macchine combinano struttura robusta, stabilità e precisione, risultando particolarmente adatte per lavorazioni ripetitive e per sezioni medio-grandi, su pieni, tubi e profili. Le versioni DA e HB rappresentano una soluzione equilibrata tra manuale tradizionale e semiautomatica, ideale per officine che cercano affidabilità, semplicità operativa e continuità di prestazione.

SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE

Le segatrici semiautomatiche THOMAS sono progettate per offrire un equilibrio ideale tra produttività, controllo e semplicità di utilizzo.

Il ciclo di taglio semiautomatico consente di automatizzare le principali fasi operative, riducendo l'intervento manuale dell'operatore e garantendo una maggiore ripetibilità del processo.

Questa soluzione permette di aumentare l'efficienza nelle lavorazioni quotidiane, mantenendo elevati standard di precisione.

La struttura robusta, le guide lama e i sistemi di serraggio assicurano stabilità e qualità di taglio costanti su pieni, tubi e profili, anche nelle applicazioni più impegnative.

La gamma semiautomatica THOMAS è indicata per officine e reparti produttivi che necessitano di una macchina affidabile, in grado di coniugare prestazioni, continuità di lavoro e facilità di gestione.

SEGATRICI AUTOMATICHE

Le segatrici automatiche THOMAS sono progettate per applicazioni produttive che richiedono automazione del ciclo di taglio, elevata produttività e ripetibilità del processo.

Il funzionamento completamente automatico consente di gestire in modo autonomo le principali fasi operative, riducendo l'intervento dell'operatore e garantendo una qualità di taglio costante anche su cicli prolungati.

La struttura robusta, i sistemi di avanzamento e le soluzioni di controllo assicurano stabilità, precisione e affidabilità, rendendo queste macchine adatte al taglio di pieni, tubi e profili in contesti produttivi medio-alti.

La gamma automatica THOMAS è indicata per aziende che necessitano di una soluzione efficiente e affidabile, capace di supportare processi produttivi continui con prestazioni costanti e gestione semplificata.



TRONCATRICI A DISCO

Le troncatrici a disco THOMAS sono progettate per garantire tagli rapidi, precisi e puliti su materiali pieni, tubi e profili.

La struttura rigida, l'unità di taglio stabile e i sistemi di bloccaggio del pezzo assicurano elevata precisione e ripetibilità, rendendo queste macchine adatte a lavorazioni dove è richiesta una finitura di qualità.

Le troncatrici THOMAS rappresentano una soluzione affidabile per officine e reparti produttivi che necessitano di velocità di esecuzione e qualità di taglio, mantenendo semplicità di utilizzo e durata nel tempo.

SEGATRICI HOBBISTICHE

Le segatrici hobbistiche THOMAS sono pensate per utilizzi leggeri e sporadici, offrendo una soluzione compatta, semplice e affidabile.

Progettate per piccoli laboratori, hobbisti evoluti e attività di manutenzione leggera, queste macchine garantiscono facilità di utilizzo e buone prestazioni di taglio su materiali comuni.

Una gamma essenziale che mantiene i principi THOMAS di affidabilità e cura costruttiva, anche nelle soluzioni più compatte.

LAME WAL-ZER

Le lame a nastro WAL-ZER garantiscono prestazioni di taglio affidabili, precisione e durata nel tempo nelle operazioni di segazione dei metalli.

Prodotte con acciai di qualità e processi controllati, le lame WAL-ZER assicurano un'elevata resistenza all'usura e una buona stabilità di taglio su pieni, tubi e profili.

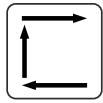
Disponibili in diverse dimensioni, passi di dentatura e qualità di materiale, le lame WAL-ZER consentono di selezionare la soluzione più adatta in funzione del tipo di applicazione e del materiale da tagliare.

Una gamma sviluppata per affiancare al meglio le segatrici THOMAS, contribuendo a ottenere tagli precisi, costanti e affidabili.



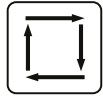
1 - Manuale

Manual - Manual - Manuell - Manuel - Handbediening - manual - Manuell - Ohjekirja - χειροκίνητο - ручной



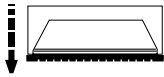
2 - Semiautomatico

Semi-automatic - Semiautomático - Halbautomatisch - Semi-automatique - Halfautomatisch - Halvautomatisk - Puoliautomaattinen - ημι-αυτόματο - полуавтоматический



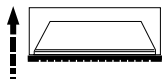
3 - Automatico

Automatic - Automático - Automatisch - Automatique - Helautomatisk - Automaattinen - αυτόματο - автоматический



4 - Discesa dell'arco assistita

Controlled sawframe downfeed - Bajada arco controlada - Absenkbarer Sägerahmen - Descente archet contrôlée - Beweegbare zaagboog - Descida serrote controlada - Kontrollerad nedmatning av sågbågen - Ohjattu sahankehysten syöttö - ελεγχόμενο κατέβασμα - управляемая подача пильной рамки вниз



5 - Risalita idraulica dell'arco

Hydraulic sawframe lift - Subida hidráulica del arco - Hydraulische Sägerahmenauffahrt - Montée hydraulique de l'archet - Hydraulische zaagboogopheffing - Subida hidráulica do serrote - Hydraulisk opplyft av sågbågen - Hydraulinen sahankehysten nosto - υδραυλική ανύψωση - гидравлический подъем пильной рамки



6 - Elettrofreno discesa arco

Sawframe downfeed damper - Electrofreno bajada arco - Sägerahmendämpfung - Freinage descente archet - Zaagboogrem (cylinder) - Descida amortecedor serrote - Mothållsdämpning av sågbågen - Sahan syöttönopeuden säätö - μειωτήρας ταχύτητας κατεβάσματος - амортизатор подачи пильной рамки вниз

DUAL MODE

7 - Selettore comprendente le funzioni 1, 4

Selector incl. functions 1,4 - Selector que incluye las funciones 1,4 - Wähler inkl. Funktionen 1,4 - Sélecteur comprenant les fonctions 1,4 - Keuzemogelijkheid voor de functies 1,4 - Selector que inclui as funções 1,4 - Väljare för funktioner 1,4 - Valitsin sisältää toiminnot 1,4 - επιλογέας λειτουργιών 1,4 - селектор, включающий функции 1,4

MULTI MODE

8 - Selettore comprendente le funzioni 1, 4, 6

Selector incl. functions 1,4,6 - Selector que incluye las funciones 1,4,6 - Wähler inkl. Funktionen 1,4,6 - Sélecteur comprenant les fonctions 1,4,6 - Keuzemogelijkheid voor de functies 1,4,6 - Selector que inclui as funções 1,4,6 - Väljare för funktioner 1,4,6 - Valitsin sisältää toiminnot 1,4,6 - επιλογέας λειτουργιών 1,4,6 - селектор, включающий функции 1,4,6



9 - Morsa idraulica

Hydraulic vice - Mordaza hidráulica - Hydraulischer Schraubstock - Étau hydraulique - Hydraulische ondeugd - Vise hidráulica - Hydrauliskt vice - Hydraulinen varaosa - Υδραυλική μέγγην - гидравлические тиски



10 - Morsa pneumatica

Pneumatic vice - Mordaza neumática - Pneumatischer Schraubstock - Étau pneumatique - Pneumatisch ondeugd - Torno neumático - Pneumatiskt vice - Paineilmapuristin - Μέγγην αέρος - пневматические тиски



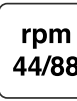
11 - Variatore elettronico velocità lama

Electronic blade speed variator - Variador electrónico velocidad hoja - Stufenloser Drehzahlwandler - Variateur électronique rotation lame - Elektronische variabele toerenregeling - Variador eletrônico de velocidade - Elektronisk hastighetsvariator - Terännoreuden säätö - ηλεκτρονικές ταχύτητες - электронный вариатор скорости ленточной пилы



12 - Piedestallo in lamiera

Pedestal in steel - Bancada en chapa - Stahluntergestell - Piédestal en tôle - Onderzetkast - Bancada em aço - Stativ i stål - Jalkateline - βάση από χάλυβα - стальная опорная плита



13 - Motore per taglio acciaio da costruzione

Motor for mild steel cutting - Motor para cortar acero estructural - Motor zum Schneiden von Baustahl - Moteur pour la coupe d'acier de construction - Hoogtoerige motor - Motor rápida rotação - Högarvarig motor - Nopeakäyntinen moottori - Μοτέρ υψηλών στροφών - высокоскоростной мотор



14 - Motore a giri lenti per taglio di acciaio duro

Low speed motor for hard metals - Motor de baja revolución - Motor mit niedriger Drehzahl - Moteur à vitesse lente pour acier dur - Laagtoerige motor - Motor baixa rotação - Lågarvarig motor - Hidaskäyntinen moottori - Μοτέρ χαμηλών στροφών - электрический двигатель едленные обороты



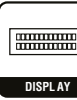
15 - Morsa verticale per taglio a pacco

Vertical vice for bundle cut - Mordaza vertical para corte en paquete - Vertikalspannung für Bündelschnitt - Étau vertical pour coupe en paquet - Bundelklem - Skruvstycke för buntkapning - Pystysuora puristin - κατακόρυφες βάσεις για κόψιμο δεμάτων - вертикальные тиски для пакетной резки



16 - Regolatore pressione morsa

Adjustable vice pressure - Presión mordaza regulable - Regelbarer Schraubstockdruck - Pression d'étau réglable - Regelbare klemdruk - Pressão morsa regulável - Justerbart tryck - Säädettävä puristuspaine - ρυθμιζόμενη βάση πίεσης - регулируемое давление тисков



17 - Pannello comandi Touch Screen

Touch screen control panel - Mando touch screen - Steuerung - Commande touch screen - Bedieningkast - Comando - Kontrollenhet - Ohjauspaneeli - ηλεκτρονικός πίνακας λειτουργιών - цифровая панель управления



18 - Interfaccia PC remoto

Remote PC interface - Interfaz PC remoto - Interface für abgelegenen Rechner - Interface pour ordinateur distant - PC interface - Interface para PC - PC interface för fjärrstyrning - Tietokoneen kaukopäyttö - σύνδεση μέσω υπολογιστή - удаленный интерфейс ПК



19 - Evacuatore trucioli motorizzato

Automatic chip conveyor - Transportador de viruta automático - Automatischer Späneförderer - Évacuateur de copeaux automatique - Automatische spaanafvoer - Transportador automático - Automatisch spåntransportör - Automaattinen lastunkuljetin - αυτόματη ταινία μεταφοράς - устройство для удаления стружки



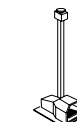
20 - Sistema idraulico

Hydraulic system - Sistema hidráulico - Hydraulisches System - Système hydraulique - Hydraulische systemen - Sistema hidráulico - Hydrauliskt system - Hydraulijärjestelmä - υδραυλικό σύστημα - гидравлическая система



21 - Nebulizzatore pneumatico per lubrificazione lama

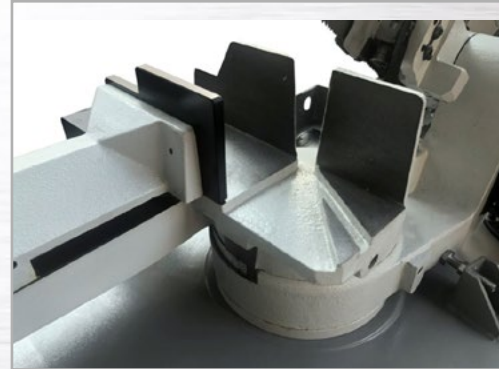
Pneumatic nebulizer for blade lubrication - Nebulizador neumático para lubricación - Sägebund Minimalschmierung - Pulverisation de l'huile lubrifiant lame - Microdoseersysteem - Nebulizador lubrificante - Dimsmöjare för blad - Terän voitelusmutin - Σύστημα ψεκασμού λιπαντικού κορδέλας κοπής - Пневматический смазочно-охлаждающий распылитель



22 - Pedale avviamento ciclo

Starting pedal - Pedal de arranque - Pedal starten - Pédale de démarrage - Voetpedaal - Pedal arranque ciclo - Startpedal - Käynnistyspoljin - Πεντάλ εκκίνησης - Пусковая педаль

THOMAS ZIP 22

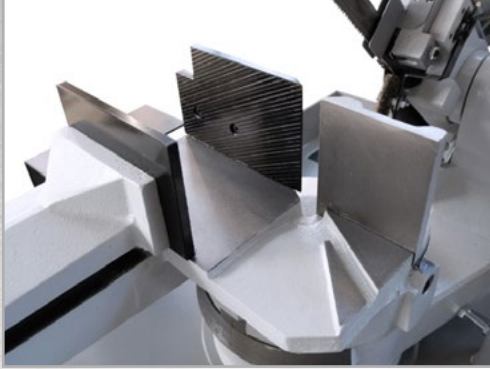













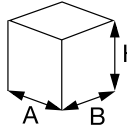

	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
				2085x20x0,9	0.37/0.75	32/64	205 mm	165	
	180	120	50		A= 680 mm B= 1400mm H= 1040 mm		A= 920 mm B= 1500 mm		
	180	110	50						
	200x150	120x110	50x70	IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro manuale ZIP 22 per il taglio di profili metallici e materiali pieni, ideale per carpenteria leggera e piccole produzioni in serie. Consente tagli da 0° a 60° a destra con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il pulsante di avviamento della lama è integrato nell'impugnatura della leva arco, per un controllo immediato durante il taglio. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama, disponibile anche in versione monofase a una velocità. Il tensionamento del nastro è meccanico tramite volantino, mentre la morsa manuale con bloccaggio rapido a leva e ganasce zigrinate in acciaio assicura un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. Dotata di blocchetti guida lama con cuscinetti, elettropompa per la lubrificazione durante il taglio e spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata. Il pannello comandi ergonomico consente un utilizzo semplice e immediato. Altezza piano di lavoro: 920 mm. Disponibile anche nella versione HB con discesa dell'arco gravitazionale*.

Manual band saw ZIP 22 designed for cutting metal profiles and solid materials, ideal for light fabrication work and small batch production. It allows cuts from 0° to 60° to the right, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The blade start button is integrated in the bow handle, allowing immediate control during cutting operations. The machine is equipped with a two-speed three-phase motor, also available in a single-phase version with one speed. Mechanical blade tensioning is achieved by means of a handwheel with stop screw, while the manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws ensures a secure clamping of the material, even when cutting tubes. The machine is fitted with blade guide blocks with bearings, a high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, and a blade cleaning brush to keep the blade clean and extend its service life. The ergonomically positioned control panel ensures easy and immediate operation. Working table height: 920 mm. Also available in HB version with gravity bow descent*.

THOMAS ZIP 29

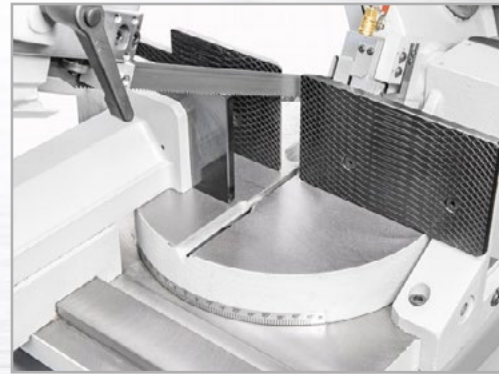


	 0°	 45°	 60°	 2450x27x0,9	kW 0.55/1.1	mt/min 32/64	 250 mm	 220
	 225	 200	 135x150	 60x85	 A= 680 mm B= 1400mm H= 1040 mm	 A= 960 mm B= 1750 mm	IMBALLO / PACKING INGOMBRO / DIMENSIONS	

Segatrice a nastro manuale ZIP 29 per il taglio di profili metallici e materiali pieni, ideale per lavorazioni di carpenteria leggera e piccole produzioni in serie. Consente tagli **da 0° a 60° a destra** con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. **Il pulsante di avviamento della lama è integrato nell'impugnatura della leva arco**, per un controllo immediato durante il taglio. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino con vite di battuta**. La morsa manuale con **bloccaggio rapido a leva e ganasce zigriate in acciaio** garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello comandi ergonomico per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 975 mm.**

Manual band saw ZIP 29 designed for cutting metal profiles and solid materials, ideal for light fabrication work and small batch production. It allows cuts **from 0° to 60° to the right**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The blade start button is integrated in the bow handle, allowing immediate control during cutting operations. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel with stop screw**. The **manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws** ensures secure clamping of the material, even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** provide high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an ergonomically positioned control panel for practical and easy operation. **Working table height: 975 mm.**

THOMAS ZIP 36



										OPTION	
					2750x27x0,9	0.75/1.5	40/80	305 mm	330		
	160	255	200	110	IMBALLO / PACKING					INGOMBRO / DIMENSIONS	
	160	250	190	110							
	190x100	300x220	190x170	110x130							

Segatrice a nastro manuale ZIP 36 per il taglio di profili metallici e materiali pieni, indicata per lavorazioni di carpenteria medio-pesante e per piccole e medie produzioni in serie. La **struttura robusta con parti funzionali in fusione integrale di ghisa** riduce le vibrazioni durante il taglio e garantisce stabilità operativa. Consente tagli da **0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il **pulsante di avviamento della lama è integrato nell'impugnatura della leva**, per un controllo immediato durante il taglio. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento rapido e bloccaggio a leva**, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, assicura un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** garantiscono precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 980 mm**. Disponibile anche nella **versione DA con discesa dell'arco gravitazionale**.

Manual band saw ZIP 36 designed for cutting metal profiles and solid materials, suitable for medium-heavy fabrication work and for small to medium batch production. The **robust structure with functional parts made from solid cast iron** reduces vibrations during cutting and ensures high operational stability. It allows cuts **from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. **The large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface, unlike traditional band saw designs. **The blade start button is integrated in the bow handle**, allowing immediate control during cutting operations. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning** by means of a handwheel, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with **quick approach handle and fast locking lever**, together with knurled steel jaws, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, a blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an ergonomically positioned control panel for easy and practical operation. **Working table height: 980 mm**. Also available in the **DA version with gravity bow descent**.

THOMAS ZIP 22HB



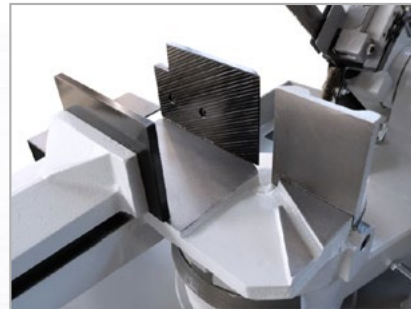
DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

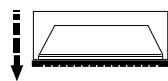
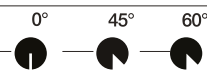








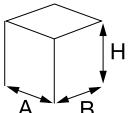
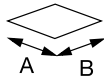
	0°	45°	60°						OPTION <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 1PH kW 0.75 </div>
				2085x20x0,9	0.37/0.55	32/64	205 mm	170	
	180	120	50						
	180	110	50	A= 680 mm B= 1400mm H= 1040 mm		A= 920 mm B= 1500mm			
	200x150	120x110	50x70	IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro ZIP 22 HB con discesa assistita, progettata per consentire il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Ideale per il taglio di profili metallici e materiali pieni, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e a piccole produzioni in serie. Consente **tagli da 0° a 60° a destra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento del ciclo di taglio è integrato nell'impugnatura della leva arco**. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama, disponibile anche in versione monofase a una velocità. Il **tensionamento del nastro è meccanico tramite volantino con vite di battuta**, mentre la morsa manuale con **bloccaggio rapido a leva e ganasce zigrinate in acciaio** assicura un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. Dotata di **blocchetti guida lama con cuscinetti, elettropompa ad alta portata per la lubrificazione durante il taglio e spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata. Il **pannello comandi ergonomico** consente un utilizzo semplice e immediato. **Altezza piano di lavoro: 920 mm**

Band saw ZIP 22 HB with assisted descent, designed to perform cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the hydraulic bow descent control system with adjustable speed according to the material being cut. Ideal for cutting metal profiles and solid materials, suitable for light fabrication work and small batch production. It allows cuts from **0° to 60° to the right**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **cutting cycle start button is integrated in the bow handle**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor**, also available in a **single-phase version with one speed**. **Mechanical blade tensioning** is achieved by means of a handwheel with stop screw, while the **manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws** ensures secure clamping of the material, even when cutting tubes. The **machine is fitted with blade guide blocks with bearings, a high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, and a blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life. The **ergonomically positioned control panel** ensures easy and practical operation. **Working table height: 920 mm..**

THOMAS ZIP 30 DA



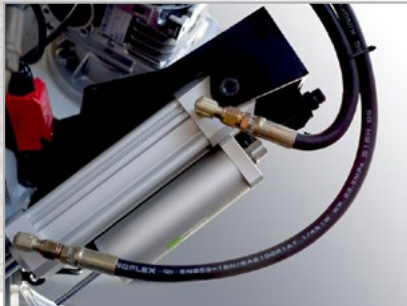
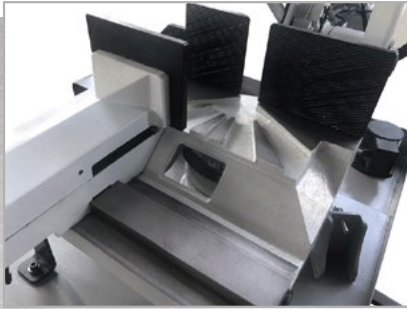
								
	0°	45°	60°	2450x27x0,9	0.55/1.1	32/64	250 mm	225
	225	140	60					
	200	140	60					
	240x140	135x150	60x85					
								
	IMBALLO / PACKING			INGOMBRO / DIMENSIONS				

Segatrice a nastro ZIP 30 DA con discesa assistita pratica e affidabile per il taglio di materiali ferrosi di piccole e medie dimensioni, ideale per officine meccaniche e carpenterie metalliche. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La **morsa manuale con bloccaggio rapido a leva e ganasce zigrinate in acciaio** garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guidalama con placchette in widia e cuscinetti regolabili** assicurano stabilità e precisione di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione durante il taglio**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 975 mm.**

Band saw ZIP 30 DA with assisted descent practical and reliable band saw designed for cutting small and medium-sized ferrous materials, ideal for mechanical workshops and metal fabrication shops. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The **manual vice with quick lever locking system and knurled steel jaws** ensures secure clamping even when cutting tubes. The **precision blade guide with carbide (widia) plates and adjustable bearings** guarantees cutting accuracy and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for practical and easy operation. **Working table height: 975 mm.**

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

THOMAS ZIP 31DA



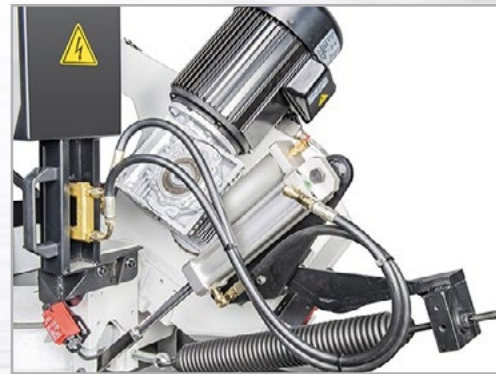
DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg
						0.55/1.1	32/64		255
	120	225	140	60					
	120	200	140	60					
	110x140	240x140	135x150	60x85					
						A= 800 mm			A= 1030 mm
						B= 1900mm			B= 1890 mm
						H= 1750 mm			
					IMBALLO / PACKING	INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro ZIP 31 DA con discesa assistita, pratica e affidabile per il taglio di materiali ferrosi di piccole e medie dimensioni, ideale per officine meccaniche e carpenterie metalliche. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento manuale tramite volantino e bloccaggio rapido a leva**, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 975 mm.**

Band saw ZIP 31 DA with assisted descent, practical and reliable for cutting small and medium-sized ferrous materials, ideal for mechanical workshops and metal fabrication shops. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with **manual approach by handwheel and quick locking lever**, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. **Working table height: 975 mm.**

THOMAS ZIP 36 DA



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min		kg
						0.75/1.5	40/80		330
	160	255	200	110					
	160	250	190	110					
	190x100 150x170	300x220	190x170	110x130					
					A= 800 mm B= 1900mm H= 1750 mm			A= 1180 mm B= 1920 mm	













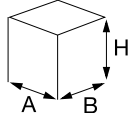
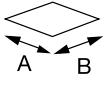




Segatrice a nastro ZIP 36 DA con discesa assistita per il taglio di profili metallici, materiali pieni e acciai da costruzione, indicata per lavorazioni di carpenteria medio-pesante e per piccole e medie produzioni in serie. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento rapido e bloccaggio a leva**, dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. Altezza piano di lavoro: 980 mm.

Band saw ZIP 36 DA with assisted descent designed for cutting metal profiles, solid materials and structural steels, suitable for medium-heavy fabrication work and small to medium batch production. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The **cast iron vice mounted on a sliding rail, with quick approach handle and fast locking lever**, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. Working table height: 980 mm.

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

THOMAS ZIP 38DA



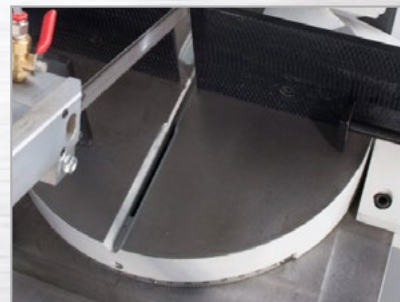
	45°	0°	45°	60°	 3310x27x0,9	kW 0.75/1.5	mt/min 40/80	 340 mm	 510
	 220	 300	 260	 180					
	 180	 260	 250	 170	 A= 1000 mm B= 2250mm H= 1650 mm		 A= 1330 mm B= 2130 mm		
	 200x160	 330x260	 270x200	 170x170	IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS		

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

IT Segatrice a nastro ZIP 38 DA con discesa assistita, ideale per il taglio di profili metallici, materiali pieni e acciai da costruzione. Progettata per produzioni in serie di media e grande entità e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di effettuare il taglio senza la costante presenza dell'operatore, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino, con microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente. La morsa in ghisa montata su rotaia con avvicinamento rapido e bloccaggio a leva, dotata di ganasce zigrinate in acciaio, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello comandi ergonomico per un utilizzo pratico e immediato. Altezza piano di lavoro: 870 mm.

UK Band saw ZIP 38 DA with assisted descent, ideal for cutting metal profiles, solid materials and structural steels. Designed for medium and large batch production and for medium-heavy fabrication work. The machine allows cutting without the constant presence of the operator, thanks to the hydraulic bow descent control system with adjustable speed according to the material being cut. It allows cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The large rotating worktable with bow rotation system prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The blade start button is positioned on the bow movement lever, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a two-speed three-phase motor and mechanical blade tensioning by means of a handwheel, with a safety microswitch for blade breakage or insufficient tension. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with quick approach handle and fast locking lever, together with knurled steel jaws, ensures secure clamping even when cutting tubes. The blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, a blade cleaning brush to keep the blade clean and extend its service life, and an ergonomically positioned control panel for easy and practical operation. Working table height: 870 mm.

SUPER TRAD 301 DM



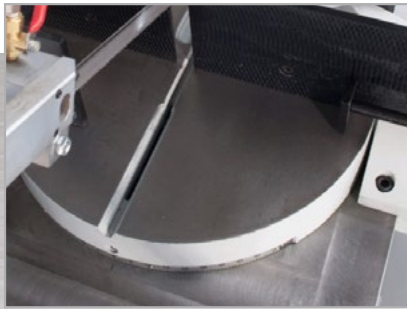
 DUAL MODE					 2750x27x0,9	kW 1.0/1.4	mt/min 36/72	 305 mm	 380	OPTION
					 A= 800 mm B= 1900 mm H= 1750 mm	 A= 1250 mm B= 2090 mm	 PNEUMATIC			
					IMBALLO / PACKING	INGOMBRO / DIMENSIONS				

Segatrice a nastro SUPER TRAD 301 DUAL MODE a doppia modalità di lavoro (discesa assistita e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni, quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **piccole e medie produzioni in serie** e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore** grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **commutatore sul pannello di comando** è inoltre possibile selezionare la **modalità di taglio manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il **pulsante di avviamento della rotazione lama** è **posizionato sulla leva di movimento arco**, per un controllo immediato durante il lavoro. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino**, con **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La morsa in ghisa montata su rotaia con **avvicinamento rapido e bloccaggio a leva**, dotata di **ganasce zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello comandi ergonomico** per un utilizzo pratico e immediato. **Altezza piano di lavoro: 940 mm.**

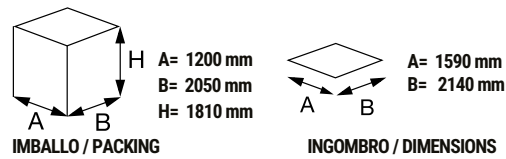
Band saw SUPER TRAD 301 DUAL MODE with dual operating mode (assisted descent and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **small to medium batch production** and for medium-heavy fabrication work. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut; through a **selector switch on the control panel**, the machine can also be set to **manual cutting mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, allowing immediate control during operation. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **mechanical blade tensioning by means of a handwheel**, with a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The cast iron vice mounted on a sliding rail, with **quick approach handle and fast locking lever**, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. **Working table height: 980 mm.**

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

SUPER TRAD 380 MULTI MODE



 MULTI MODE	45°	0°	45°	60°	3310x27x0,9	kW 1.5/1.8	mt/min 40/80	340 mm	kg 660	OPTION		
	220	300	260	180	180	260	250	170	200x160	330x260	270x200	170x170















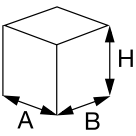

DISCESA ASSISTITA ASSISTED DESCENT

Segatrice a nastro SUPER TRAD 380 MULTI MODE a tre modalità di lavoro: discesa assistita dell'arco con avvicinamento rapido della lama, discesa manuale dell'arco a velocità controllata e discesa manuale libera. Indicata per il taglio di profilati metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, acciai bonificati, acciai inox, alluminio e ottone. Progettata per produzioni in serie di media e grande entità e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di effettuare il taglio **senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco con velocità regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite commutatore sul pannello di comando è possibile passare alla modalità di taglio manuale controllata o manuale libera. Consente tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Il pulsante di avviamento della rotazione lama è posizionato sulla leva di movimento arco, con pulsante dedicato per l'avvicinamento rapido della lama al materiale. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento idraulico del nastro con visualizzazione su manometro, dotato di pressostato di sicurezza che arresta la rotazione in caso di lama non tensionata o rotta. La morsa in ghisa montata su rotaia con avvicinamento rapido e bloccaggio a leva, dotata di ganasce zigrinate in acciaio, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello comandi ergonomico per un utilizzo pratico e immediato. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 380 MULTI MODE featuring three operating modes: assisted bow descent with rapid blade approach, manual bow descent with controlled speed, and free manual bow descent. Designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, tempered steels, stainless steels, aluminium and brass. Ideal for **medium to large batch production** and for medium-heavy fabrication work. The machine allows cutting **without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** with adjustable speed according to the material being cut; through a **selector switch on the control panel**, the machine can be set to **automatic, controlled manual or free manual mode**. It allows cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The **blade start button is positioned on the bow movement lever**, with a **dedicated push button for rapid blade approach to the material**. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication**, including a **safety pressure switch that stops blade rotation in case of insufficient tension or blade breakage**. The **cast iron vice mounted on a sliding rail, with quick approach handle and fast locking lever**, together with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and an **ergonomically positioned control panel** for easy and practical operation. Working table height: 940 mm.

SUPER TRAD 301 SO SMART



 						kW	mt/min		
						2750x27x0,9	0.75/1.5	33/66	305 mm
	160	255	200	110					
	160	250	190	110	A= 800 mm B= 1630 mm H= 1830 mm			A= 1250 mm B= 1800mm	
	150x170	300x220	190x170	110x130	IMBALLO / PACKING			INGOMBRO / DIMENSIONS	

Segatrice a nastro SUPER TRAD 301 SO SMART a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **commutatore sul pannello di comando** è possibile selezionare la **modalità manuale con discesa controllata**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento idraulico del nastro con visualizzazione su manometro**, dotato di **microinterruttore di sicurezza per rottura lama o tensione insufficiente**. La **morsa idraulica con avvicinamento rapido e bloccaggio automatico del pezzo**, montata su **rotaia per spostamento laterale** e dotata di **ganasce zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello di comando centralizzato frontale con segnalazione luminosa**, progettato per un utilizzo semplice e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 301 SO SMART with dual operating mode (semi-automatic and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **medium batch production** and for medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through a **selector switch on the control panel**, the machine can also operate in **manual mode with controlled descent**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor** and **hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication**, including a **safety microswitch for blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with rapid approach and automatic clamping**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and a **front-mounted centralized control panel with warning light**, designed for simple and intuitive operation. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SUPER TRAD 301 SO EASY



					 2750x27x0,9	 kW 1.0/1.4	 mt/min 33/66	 305 mm	 kg 440	OPTION PUNTATORE LASER LASER POINTER
					 A= 800 mm B= 1900 mm H= 1750 mm IMBALLO / PACKING	 A= 1250 mm B= 2100 mm INGOMBRO / DIMENSIONS				

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

Segatrice a nastro SUPER TRAD 301 SO EASY a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per lavorazioni di carpenteria medio-pesante e per medie produzioni in serie. La macchina consente di eseguire un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite commutatore sul pannello di comando è possibile selezionare anche la modalità manuale. Consente tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Sull'impugnatura della leva è presente un pulsante per l'avvicinamento rapido della lama al materiale. La macchina è equipaggiata con motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento idraulico del nastro con visualizzazione su manometro, dotato di pressostato di sicurezza che arresta la rotazione in caso di lama non tensionata o rotta. La morsa idraulica con avvicinamento rapido e bloccaggio automatico del pezzo, montata su rotaia per lo spostamento laterale e dotata di ganasce zigrinate in acciaio, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello di comando centralizzato frontale con segnalazione luminosa, progettato per un utilizzo semplice e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 301 SO EASY with dual operating mode (semi-automatic and manual), suitable for medium batch production and medium-heavy fabrication work. The machine performs a complete cutting cycle without the constant presence of the operator, thanks to the hydraulic bow descent control system adjustable according to the material being cut; through a selector switch on the control panel, the machine can also operate in manual mode. It allows cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The large rotating worktable with bow rotation system prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. A push button on the bow handle allows rapid blade approach to the material. The machine is equipped with a two-speed three-phase motor and hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication, including a safety pressure switch that stops blade rotation in case of insufficient tension or blade breakage. The hydraulic vice with rapid approach and automatic clamping, mounted on a sliding rail for lateral adjustment and equipped with knurled steel jaws, ensures secure clamping even when cutting tubes. The blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting, a blade cleaning brush to keep the blade clean and extend its service life, and a front-mounted centralized control panel with warning light, designed for simple and intuitive operation. The machine is also equipped with an automatic shut-off timer for energy saving. Working table height: 940 mm.

SUPER TRAD 301 SO PLUS



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
					2750x27x0,9	2.2	20/105	305 mm	460	
	●	●	●	●		A= 1200 mm	A= 1250 mm			
	●	●	●	●	B= 2050 mm	B= 2100 mm				
	■	■	■	■	H= 1810 mm					
	150x170	300x220	190x170	110x130	IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro SUPER TRAD 301 SO PLUS a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **controllo touch screen sul pannello comandi** è possibile selezionare anche la **modalità di taglio manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per il fissaggio anche ad angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità di rotazione lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display**, dotato di **trasduttore analogico di pressione e arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con avvicinamento rapido e bloccaggio automatico del pezzo**, montata su rotaia per lo spostamento laterale e dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità durante il taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e **pannello di comando frontale ad altezza operatore con controllo touch screen** per un utilizzo intuitivo. Il sistema consente **conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziale e totale), tempi di taglio, velocità di asportazione materiale, impostazione corsa arco, gestione optional operativi, allarmi e auto-diagnosi**. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 301 SO PLUS with dual operating mode (semi-automatic and manual), Ideal for **medium batch production** and medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through the **touch screen control on the control panel**, the machine can also operate in **manual cutting mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever to secure the bow at any intermediate angle. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and **hydraulic blade tensioning with pressure display**, including an **analog pressure transducer and automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with rapid approach and automatic clamping**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow electric coolant pump for proper lubrication during cutting**, a **blade cleaning brush** to keep the blade clean and extend its service life, and a **front-mounted operator-height control panel with touch screen interface** for intuitive operation. The system includes **piece counter, working hours monitoring (partial and total), cutting time display, material removal speed, bow stroke setting, optional functions management, alarms and self-diagnostics**. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

SUPER TRAD 380 SO EASY



 					 3310x27x0,9	 kW 1.5/1.8	 mt/min 40/80	 340 mm	 700 kg	OPTION PUNTATORE LASER LASER POINTER MORSA VERTICALE IDRAULICA
					 A= 1200 mm B= 2050 mm H= 1810 mm IMBALLO / PACKING	 A= 1590 mm B= 2370 mm INGOMBRO / DIMENSIONS				

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

Segatrice a nastro SUPER TRAD 380 SO EASY a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **commutatore sul pannello comandi** è possibile selezionare anche la **modalità manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Sull'**impugnatura della leva** è presente un **pulsante per l'avvicinamento rapido della lama al materiale**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro**, con **pressostato di sicurezza che arresta la rotazione in caso di lama non tensionata o rotta**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico del pezzo e avvicinamento rapido**, montata su **rotaia per lo spostamento laterale** e dotata di **ganasce zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa per la lubrificazione, spazzola pulilama e pannello di comando frontale ad altezza operatore con segnalazione luminosa**, per un utilizzo pratico e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 380 SO EASY with dual operating mode (semi-automatic and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **medium batch production** and medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through a **selector switch on the control panel**, the machine can also operate in **manual mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. A **push button on the bow handle allows rapid blade approach to the material**. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication**, including a **safety pressure switch that stops blade rotation in case of insufficient tension or blade breakage**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **coolant pump for lubrication, a blade cleaning brush, and a front-mounted operator-height control panel with warning light** for practical and intuitive operation. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SUPER TRAD 380 SO PLUS



	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
					3310x27x0,9	2.2	20 : 105	340 mm	700	
	●	●	●	●		A= 1200 mm	A= 1590 mm			
	■	■	■	■	B= 2050 mm	B= 2370mm				
	■	■	■	■	H= 1810 mm	INGOMBRO / DIMENSIONS				

Segatrice a nastro SUPER TRAD 380 SO PLUS a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **controllo touch screen sul pannello comandi** è possibile selezionare anche la **modalità manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità di rotazione lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display**, dotato di **trasduttore analogico di pressione e arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido**, montata su **rotaia per lo spostamento laterale** e dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** e **pannello di comando frontale ad altezza operatore con controllo touch screen**, che consente **conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziale e totale), tempi di taglio, velocità di asportazione materiale, impostazione corsa arco, gestione optional operativi, allarmi e auto-diagnosi**. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 380 SO PLUS with dual operating mode (semi-automatic and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **medium batch production** and medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through the **touch screen control panel**, the machine can also operate in **manual mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and **hydraulic blade tensioning with pressure display**, including an **analog pressure transducer and automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **coolant pump for lubrication**, a **blade cleaning brush**, and a **front-mounted operator-height control panel with touch screen interface**, allowing **piece counter, working hours monitoring (partial and total), cutting time display, material removal speed, bow stroke setting, optional functions management, alarms and self-diagnostics**. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

SUPER TRAD 382 SO EASY



 					 3310x34x1,1	 kW 1.5/1.8	 mt/min 40/80	 340 mm	 kg 700	OPTION PUNTATORE LASER MORSA VERTICALE IDRAULICA LASER POINTER HYDRAULIC VERTICAL VICE	
					 A= 1200 mm B= 2050 mm H= 1810 mm						 A= 1590 mm B= 2370 mm
					IMBALLO / PACKING						
					 250x170 330x260 250x160 160x160						


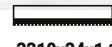










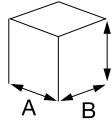





SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

Segatrice a nastro SUPER TRAD 382 SO EASY a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **commutatore sul pannello comandi** è possibile selezionare anche la **modalità manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. Sull'**impugnatura della leva** è presente un **pulsante per l'avvicinamento rapido della lama al materiale**. La macchina è equipaggiata con **motore trifase a due velocità di rotazione lama e tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro**, con **pressostato di sicurezza che arresta la rotazione in caso di lama non tensionata o rotta**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico del pezzo e avvicinamento rapido**, montata su **rotaia per lo spostamento laterale** e dotata di **ganasce zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa per la lubrificazione, spazzola pulilama e pannello di comando frontale ad altezza operatore con segnalazione luminosa**, per un utilizzo pratico e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 382 SO EASY with dual operating mode (semi-automatic and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **medium batch production** and medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through a **selector switch on the control panel**, the machine can also operate in **manual mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. A **push button on the bow handle allows rapid blade approach to the material**. The machine is equipped with a **two-speed three-phase motor and hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication**, including a **safety pressure switch that stops blade rotation in case of insufficient tension or blade breakage**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **coolant pump for lubrication, a blade cleaning brush, and a front-mounted operator-height control panel with warning light** for practical and intuitive operation. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SUPER TRAD 382 SO PLUS



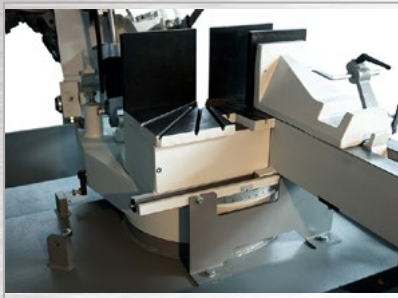
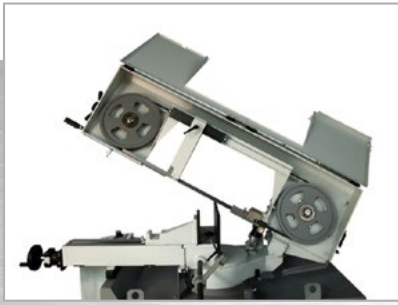
	45°	0°	45°	60°		kW	mt/min			OPTION
					3310x34x1,1	2.2	20 : 105	340 mm	700	 
		250	300	250		A= 1200 mm			A= 1590 mm	
		220	260	240		B= 2050 mm			B= 2370 mm	
		250x170	330x260	250x160		H= 1810 mm				
				160x160						
					IMBALLO / PACKING					INGOMBRO / DIMENSIONS

Segatrice a nastro SUPER TRAD 382 SO PLUS a doppia modalità di lavoro (semiautomatica e manuale), indicata per il taglio di profili metallici e materiali pieni quali acciai da costruzione, ottone, alluminio, rame e metalli in generale. Ideale per **medie produzioni in serie** e per lavorazioni di carpenteria medio-pesante. La macchina consente di eseguire **un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore**, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare; tramite **controllo touch screen sul pannello comandi** è possibile selezionare anche la **modalità manuale**. Consente **tagli da 0° a 60° a destra e fino a 45° a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. L'**ampio plateau girevole con rotazione solidale dell'arco** evita il danneggiamento del piano di lavoro tipico delle segatrici tradizionali. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità di rotazione lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su display**, dotato di **trasduttore analogico di pressione e arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido**, montata su rotaia per lo spostamento laterale e dotata di **ganasse zigrinate in acciaio**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** e **pannello di comando frontale ad altezza operatore con controllo touch screen**, che consente **conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziale e totale), tempi di taglio, velocità di asportazione materiale, impostazione corsa arco, gestione optional operativi, allarmi e auto-diagnosi**. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 940 mm.

Band saw SUPER TRAD 382SO PLUS with dual operating mode (semi-automatic and manual), designed for cutting metal profiles and solid materials such as structural steels, brass, aluminium, copper and other metals. Ideal for **medium batch production** and medium-heavy fabrication work. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut; through the **touch screen control panel**, the machine can also operate in **manual mode**. It allows **cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **large rotating worktable with bow rotation system** prevents damage to the worktable surface typical of traditional band saws. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and **hydraulic blade tensioning with pressure display**, including an **analog pressure transducer and automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach**, mounted on a **sliding rail for lateral adjustment** and equipped with **knurled steel jaws**, ensures secure clamping even when cutting tubes. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **coolant pump for lubrication**, a **blade cleaning brush**, and a **front-mounted operator-height control panel with touch screen interface**, allowing **piece counter, working hours monitoring (partial and total), cutting time display, material removal speed, bow stroke setting, optional functions management, alarms and self-diagnostics**. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 940 mm.

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

THOMAS SAR 480 SA GDS



 	60°	45°	0°	45°	3810x27x0,9	kW 2.2	mt/min 20/105	485 mm	kg 750	OPTION
	200	300	330	310		A= 1100 mm B= 2100 mm H= 1425 mm		A= 1560 mm B= 2300 mm		
	200	280	330	280	IMBALLO / PACKING					INGOMBRO / DIMENSIONS
	200x200	290x250	480x130	280x250						

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

Segatrice a nastro SAR 480 SA GDS con velocità di taglio variabile tramite inverter e morsa idraulica, indicata per il taglio di travi di grande spessore e materiali pieni quali acciai da costruzione e metalli tenaci. Ideale per produzioni e lavorazioni di carpenteria pesante. La macchina consente di eseguire un ciclo di taglio senza la costante presenza dell'operatore, grazie al sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente tagli da 0° a 60° a sinistra e fino a 45° a destra, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. La struttura robusta e ribassata facilita il carico di materiali pesanti, mentre la piastra di appoggio materiale è facilmente sostituibile in caso di usura. La macchina è equipaggiata con motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min e tensionamento meccanico del nastro tramite volantino, con microinterruttore di sicurezza in caso di rottura o tensione insufficiente della lama. La morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido tramite nottolino e cremagliera, montata su rotaia per spostamento laterale a destra e a sinistra della lama, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi grazie alla ganascia morsa zigrinata in acciaio. I blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di elettropompa ad alta portata per la lubrificazione, spazzola pulilama per mantenere la lama pulita e prolungarne la durata e pannello di comando frontale con segnalazione luminosa, progettato per un utilizzo pratico e intuitivo. La macchina è inoltre equipaggiata con timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico. Altezza piano di lavoro: 740 mm.

Semi-automatic band saw SAR 480 SA GDS with variable cutting speed via inverter and hydraulic vice, designed for cutting heavy beams and solid materials such as structural steels and tough metals. Ideal for heavy fabrication work and production environments. The machine performs a complete cutting cycle without the constant presence of the operator, thanks to the hydraulic bow descent control system adjustable according to the material being cut. It allows cuts from 0° to 60° to the right and up to 45° to the left, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The robust low-profile structure facilitates loading of heavy materials, while the material support plate is easily replaceable in case of wear. The machine is equipped with a three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min and mechanical blade tensioning by handwheel, with a safety microswitch in case of blade breakage or insufficient tension. The hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach via rack-and-pinion system, mounted on a sliding rail for lateral movement on both sides of the blade, ensures secure clamping even when cutting tubes thanks to the knurled steel jaws. The blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a high-flow coolant pump for proper lubrication during cutting, a blade cleaning brush to keep the blade clean and extend its service life, and a front-mounted control panel with warning light for practical and intuitive operation. The machine is also equipped with an automatic shut-off timer for energy saving. Working table height: 740 mm.

THOMAS SAR 610 SA DIGIT



		60°	45°	0°	45°	60°					OPTION	
											PUNTATORE LASER POINTER RULLO SUPPORTO MATERIALE IN ENTRATA E/O USCITA	
		340	500	540	500	340	5650x34x1,1	3.0	20/105	615 mm		1650
		320	450	500	450	320						
		340x275 500x300 610x500 500x300 340x275					IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS			

Segatrice a nastro SAR 610 SA DIGIT ad alto rendimento, dotata di **pannello comandi touch screen da 5,7"**, **velocità di taglio variabile tramite inverter** e **morsa idraulica**. Indicata per il taglio di travi di grande spessore e materiali pieni quali acciai da costruzione e metalli tenaci. Ideale per **produzioni e lavorazioni di carpenteria pesante**. La macchina consente di eseguire un ciclo di taglio completo senza la costante presenza dell'operatore, grazie al **sistema idraulico di controllo della discesa dell'arco** regolabile in funzione del materiale da tagliare. Consente tagli da **0° a 60° a destra e a sinistra**, con battute di arresto e leva di bloccaggio per angolazioni intermedie. La **struttura robusta e ribassata** facilita il carico di materiali pesanti, mentre la **piastra di appoggio materiale è facilmente sostituibile** in caso di usura. La macchina è equipaggiata con **motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min** e **dispositivo tastatore con avvicinamento rapido**, che rileva automaticamente il punto di inizio taglio ottimizzando il ciclo di lavoro. Il **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro** è dotato di **pressostato di sicurezza con arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. La **morsa idraulica con bloccaggio automatico e avvicinamento rapido tramite nottolino e cremagliera**, montata su **rotaia per lo spostamento laterale a destra e a sinistra della lama**, garantisce un serraggio efficace anche nel taglio di tubi grazie alla **ganascia morsa zigrinata in acciaio**. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** e **postazione di comando mobile con pannello touch screen**, semplice e intuitivo, che consente **conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziale e totale)**, **velocità lama**, **gestione optional operativi, allarmi e auto-diagnosi**. La macchina è inoltre equipaggiata con **timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 750 mm.

High-performance semi-automatic band saw SAR 610 SA DIGIT, equipped with a **5.7" touch screen control panel**, **variable cutting speed via inverter**, and **hydraulic vice**. Designed for cutting heavy beams and solid materials such as structural steels and tough metals. Ideal for **heavy fabrication work and production environments**. The machine performs a **complete cutting cycle without the constant presence of the operator**, thanks to the **hydraulic bow descent control system** adjustable according to the material being cut. It allows **cuts from 0° to 60° to both right and left**, with preset stops and a locking lever for intermediate angles. The **robust low-profile structure** facilitates loading of heavy materials, while the **material support plate is easily replaceable** in case of wear. The machine is equipped with a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min** and a **rapid-approach sensing device** that automatically detects the starting point of the cut, optimizing the working cycle. **Hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication** includes a safety pressure switch with automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension. The **hydraulic vice with automatic clamping and rapid approach via rack-and-pinion system**, mounted on a **sliding rail for lateral movement on both sides of the blade**, ensures secure clamping even when cutting tubes thanks to the **knurled steel jaws**. The **blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow coolant pump for lubrication**, a **blade cleaning brush**, and a **mobile control station with touch screen interface**, allowing **piece counter, working hours monitoring (partial and total)**, **blade speed display, optional functions management, alarms and self-diagnostics**. The machine is also equipped with an **automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 750 mm.

SEMI-AUTOMATICHE SEMI-AUTOMATIC

THOMAS SUPER TRAD 300 AO CN COMPACT



AUTOMATICHE AUTOMATIC





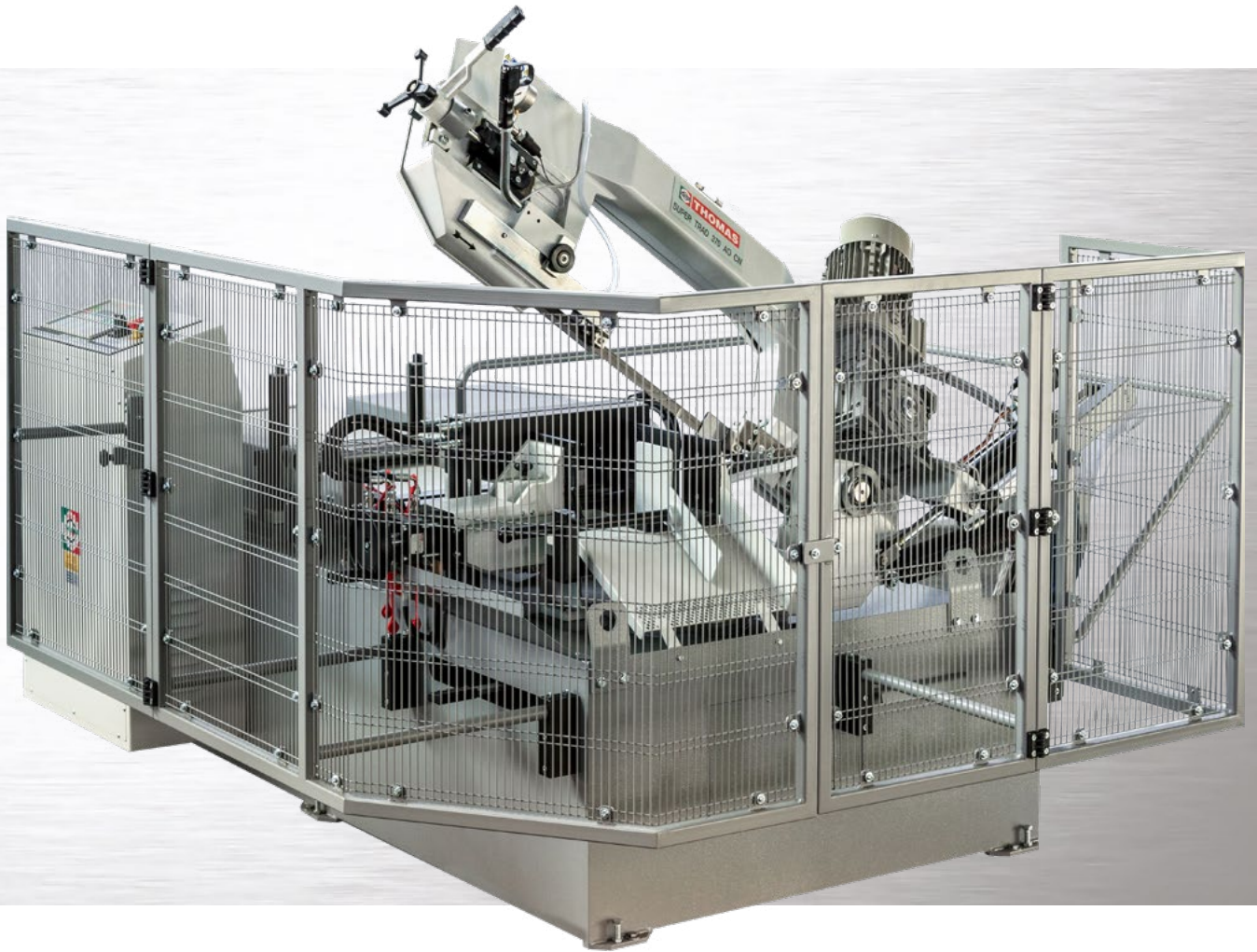
				<p>PRESSIONE VERTICALE</p> <p>0° — 0°</p> <p>100 — 100</p> <p>240 — 115</p> <p>300x230 — 300x115</p> <p>260 — 115</p>	<p>2970x27x0.9</p> <p>1.8</p> <p>20/105</p> <p>305 mm</p> <p>750</p>	<p>A= 1900 mm</p> <p>B= 2260 mm</p> <p>H= 1800 mm</p> <p>IMBALLO / PACKING</p>	<p>A= 1700 mm</p> <p>B= 2150 mm</p> <p>INGOMBRO / DIMENSIONS</p>
--	--	--	--	---	--	--	--

Segatrice a nastro SUPER TRAD 300 AO CN COMPACT elettroidraulica a controllo numerico con **avanzamento automatico del materiale**. Progettata per tagli in serie e impieghi su doppio turno di lavoro, è ideale per la lavorazione di materiali di piccole e medie dimensioni e per applicazioni di piccola e media carpenteria. Indicata per **taglio automatico o semiautomatico a 0°** di profili metallici e materiali pieni, è adatta alla lavorazione di **acciai, ottone, alluminio, rame e metalli in genere**. Unisce **affidabilità e precisione Thomas** all'ottimizzazione della produzione automatizzata ed è dotata di **interfaccia operatore touch screen da 5,7"** di facile utilizzo. La macchina è equipaggiata con **regolatore idraulico della discesa arco** per adattare la velocità di taglio alle caratteristiche del materiale da tagliare e **motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min**. Il **tensionamento idraulico della lama con visualizzazione su manometro** è dotato di **microinterruttore di sicurezza con arresto automatico in caso di rottura o tensione insufficiente della lama**. L'**avanzamento elettromeccanico del materiale** avviene tramite **corsa meccanica da 500 mm con ripetizione automatica** per lunghezze superiori. Le **morse idrauliche con ganasce zigrinate in acciaio**, dotate di dispositivo di **regolazione della pressione di chiusura**, garantiscono un serraggio efficace anche nel taglio di tubi. I **blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia** assicurano precisione e stabilità di taglio. Dotata di **pressore verticale meccanico** per il taglio a pacco, **elettropompa ad alta portata per la lubrificazione**, **spazzola pulilama** e **protezione perimetrale con accessi interbloccati**. Il **pannello di comando con touch screen** consente **memorizzazione programmi di taglio, conteggio pezzi, monitoraggio ore di lavoro (parziali e totali), impostazione ciclo di taglio, controllo velocità lama, altezza e tempo di taglio, gestione allarmi e auto-diagnosi**. L'interfaccia è **multilingua** ed è **Industry 4.0 ready** per monitoraggio remoto e raccolta dati di produzione. **Timer di spegnimento automatico per il risparmio energetico**. Altezza piano di lavoro: 925 mm.

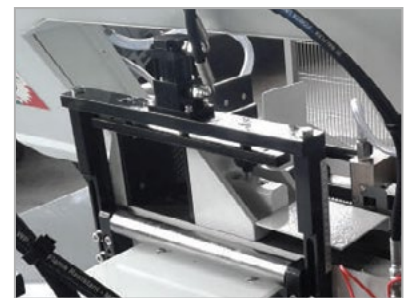
Automatic electro-hydraulic band saw SUPER TRAD 300 AO CN COMPACT with numerical control and **automatic material feed**. Designed for **series cutting and double-shift operation**, it is ideal for processing small to medium-sized materials and for light to medium fabrication work. Suitable for **automatic or semi-automatic cutting at 0°** of metal profiles and solid materials such as **steel, brass, aluminium, copper and other metals**. It combines **Thomas reliability and precision** with optimized automated production and features an **easy-to-use 5.7" touch screen operator interface**. The machine is equipped with a **hydraulic bow descent regulator** to adapt cutting speed to the material characteristics and a **three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min**. **Hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication** includes a **safety microswitch with automatic stop in case of blade breakage or insufficient tension**. **Electromechanical material feed** is provided with a **500 mm mechanical stroke with automatic repetition** for longer cutting lengths. **Hydraulic vises with knurled steel jaws** ensure secure clamping even when cutting tubes. **Blade guide blocks with bearings and carbide (widia) plates** guarantee high cutting precision and stability. The machine is fitted with a **high-flow coolant pump, blade cleaning brush, and perimeter safety guard with interlocked access doors**. The touch screen control panel allows **storage of cutting programs, piece counting, working hours monitoring, customizable cutting cycles, blade speed control, cutting height and time display, alarm management and self-diagnostics**. The interface is **multilingual and Industry 4.0 ready** for remote monitoring and production data collection. **Automatic shut-off timer for energy saving**. Working table height: 925 mm.

AUTOMATICHE AUTOMATIC

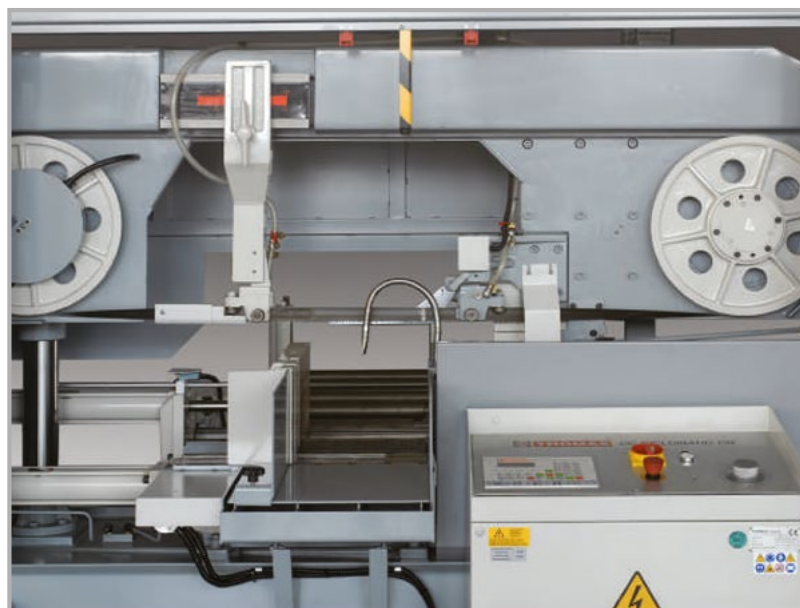
THOMAS SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION



AUTOMATICHE AUTOMATIC



THOMAS DC 400 CN



AUTOMATICHE AUTOMATIC

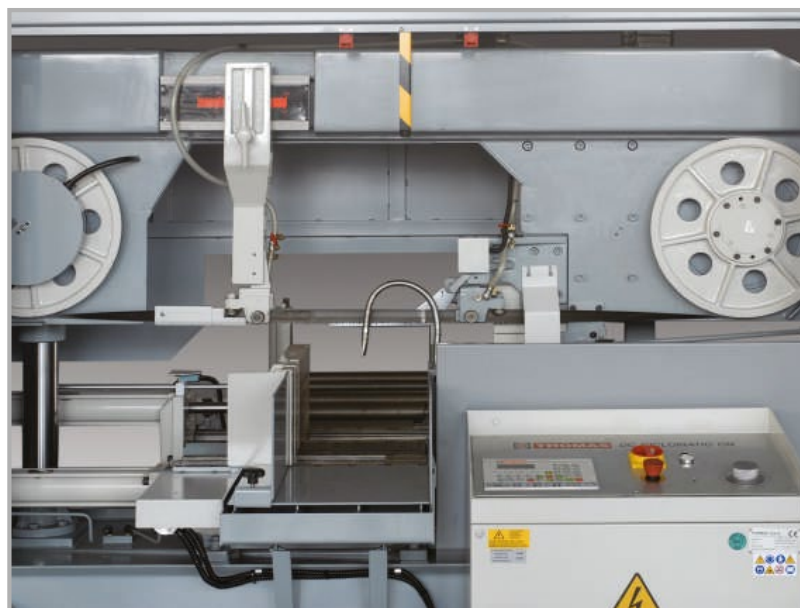


			kW 3.7	mt/min 20 /105			OPTION

Segatrice a nastro a doppia colonna DC 400 CICLOMATIC CN elettroidraulica a controllo numerico con avanzamento automatico del materiale, progettata per tagli in serie e impieghi su doppio turno. Ideale per la lavorazione di travi e materiali pieni di grandi dimensioni e per applicazioni di carpenteria pesante, è indicata per taglio automatico e semiautomatico a 0° di acciai da costruzione, inox e acciai legati. La struttura robusta e ribassata facilita il carico di materiali pesanti. La macchina è dotata di interfaccia operatore touch screen da 5,7", regolatore idraulico della discesa arco per adattare la velocità di taglio alle caratteristiche del materiale da tagliare e motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min. Il dispositivo tastatore con avvicinamento rapido rileva automaticamente il punto di inizio taglio, ottimizzando il ciclo di lavoro. Il tensionamento idraulico automatico della lama con visualizzazione su manometro arresta la rotazione in caso di rottura o tensione insufficiente. L'avanzamento idraulico del materiale avviene tramite corsa da 400 mm con ripetizione automatica per lunghezze superiori. Le morse idrauliche con ganasce in acciaio, i blocchetti guida lama con cuscinetti e placchette in widia, l'elettropompa per la lubrificazione e la spazzola pulilama garantiscono precisione e affidabilità nel tempo. La macchina è dotata di protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate, postazione di comando mobile e pannello touch screen con funzioni di memorizzazione programmi, conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro, gestione ciclo di taglio, allarmi e auto-diagnosi. Interfaccia multilingua e Industry 4.0 ready per monitoraggio remoto e raccolta dati di produzione. Timer di spegnimento automatico e detensionamento automatico lama allo spegnimento. Altezza piano di lavoro: 660 mm.

Automatic electro-hydraulic double-column band saw DC 400 CICLOMATIC CN with numerical control and automatic material feed, designed for series cutting and double-shift operation. Ideal for cutting large beams and solid materials and for heavy fabrication applications, it performs automatic and semi-automatic cutting at 0° on structural steels, stainless steels and alloy steels. The robust low-profile structure facilitates loading of heavy materials. The machine features a 5.7" touch screen operator interface, hydraulic bow descent regulator, and a three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min. A rapid-approach sensing device automatically detects the cutting start point, optimizing the cutting cycle. Automatic hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication stops blade rotation in case of breakage or insufficient tension. Hydraulic material feed is provided with a 400 mm stroke with automatic repetition for longer lengths. Hydraulic vises with steel jaws, blade guide blocks with bearings and carbide plates, coolant pump, and blade cleaning brush ensure accuracy and reliability. The machine includes a perimeter safety guard with interlocked doors, a mobile control station, and a touch screen control panel for program storage, piece counting, working hours monitoring, cycle management, alarms and self-diagnostics. The interface is multilingual and Industry 4.0 ready for remote monitoring and production data collection. Automatic shut-off timer and automatic blade de-tensioning at shutdown. Working table height: 660 mm.

THOMAS DC 550 CN



AUTOMATICHE AUTOMATIC



			kW	mt/min			OPTION
			5.5	20 / 105	560 mm	4000	
















Segatrice a nastro a doppia colonna DC 550 CICLOMATIC CN elettroidraulica a controllo numerico con avanzamento automatico del materiale, progettata per tagli in serie e impieghi su doppio turno di lavoro. Ideale per la lavorazione di travi e materiali pieni di grandi dimensioni e per applicazioni di carpenteria pesante, è indicata per taglio automatico e semiautomatico a 0° di acciai da costruzione, inox e acciai legati. La struttura robusta e ribassata facilita il carico di materiali pesanti. La macchina è dotata di interfaccia operatore touch screen da 5,7", regolatore idraulico della discesa ad arco per adattare la velocità di taglio alle caratteristiche del materiale da tagliare e motore trifase con velocità lama variabile tramite inverter da 20 a 105 m/min. Il dispositivo tastatore con avvicinamento rapido rileva automaticamente il punto di inizio taglio ottimizzando il ciclo di lavoro. Il tensionamento idraulico automatico della lama con visualizzazione su manometro arresta la rotazione in caso di rottura o tensione insufficiente della lama. L'avanzamento idraulico del materiale avviene tramite corsa da 495 mm con ripetizione automatica per lunghezze superiori. Le morse idrauliche con ganasce in acciaio, i blocchetti guida lama a pressione idraulica con cuscinetti e placchette in widia, l'elettropompa per la lubrificazione e la spazzola pulilama garantiscono precisione e affidabilità nel tempo. La macchina è dotata di protezione perimetrale con porte di accesso interbloccate, postazione di comando mobile e pannello touch screen con funzioni di memorizzazione programmi, conta pezzi, monitoraggio ore di lavoro, gestione ciclo di taglio, allarmi e auto-diagnosi. Interfaccia multilingua e Industry 4.0 ready per monitoraggio remoto e raccolta dati di produzione. Timer di spegnimento automatico e detensionamento automatico della lama allo spegnimento. Altezza piano di lavoro: 700 mm.

Automatic electro-hydraulic double-column band saw DC 550 CICLOMATIC CN with numerical control and automatic material feed, designed for series cutting and double-shift operation. Ideal for cutting large beams and solid materials and for heavy fabrication applications, it performs automatic and semi-automatic cutting at 0° on structural steels, stainless steels and alloy steels. The robust low-profile structure facilitates loading of heavy materials. The machine features a 5.7" touch screen operator interface, hydraulic bow descent regulator, and a three-phase motor with variable blade speed via inverter from 20 to 105 m/min. A rapid-approach sensing device automatically detects the cutting start point, optimizing the working cycle. Automatic hydraulic blade tensioning with pressure gauge indication stops blade rotation in case of breakage or insufficient tension. Hydraulic material feed is provided with a 495 mm stroke with automatic repetition for longer cutting lengths. Hydraulic vises with steel jaws, hydraulically pressed blade guide blocks with bearings and carbide plates, coolant pump, and blade cleaning brush ensure cutting accuracy and reliability. The machine includes a perimeter safety guard with interlocked doors, a mobile control station, and a touch screen control panel for program storage, piece counting, working hours monitoring, cutting cycle management, alarms and self-diagnostics. The interface is multilingual and Industry 4.0 ready for remote monitoring and production data collection. Automatic shut-off timer and automatic blade de-tensioning at shutdown. Working table height: 700 mm.

AUTOMATICHE AUTOMATIC

THOMAS 250 TECHNICS



	45°	0°	45°		kW	rpm			OPTION
				250x2.0x32	0.75/0.95	42/84	100 mm	95	
					A= 530 mm B= 980 mm H= 775 mm		A= 805 mm B= 1050 mm		
	60	65	60		IMBALLO / PACKING				
	50	55	50					1PH kW 0,9	
	60x45	90x45	60x45						
		35	40	35					

Troncatrice a disco manuale 250 TECHNICS: pratica, sicura e maneggevole, indicata per il taglio di profili metallici e materiale pieno, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e lavori di manutenzione. Possibilità di taglio da **-45° a +45°**, da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di **250 mm (alesaggio 32 mm)**. Disponibile con motore trifase a doppia velocità di taglio oppure monofase. Impugnatura con pulsante di comando ad azione mantenuta per avviare o arrestare il movimento del disco. **Morsa chiusura materiale manuale con sistema di bloccaggio rapido a leva completa di staffa anti-bava regolabile**, garantendo il doppio bloccaggio del pezzo. La ganaschia della morsa, regolabile assialmente, consente di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio. Dispositivo di lubrefrigerazione mediante pompa a membrana con rubinetto e filtro. Disponibile nella versione da banco o su piedistallo in lamiera d'acciaio. **Altezza piano di lavoro: 950 mm con piedistallo (optional).**

Manual circular saw 250 TECHNICS: practical, safe, and easy to handle, designed for cutting metal profiles and solid materials. Suitable for light fabrication work and maintenance tasks. Mitre cutting capability from **-45° to +45°**, to be used with an HSS blade with a maximum diameter of **250 mm (32 mm bore)**. Available with a three-phase motor with two cutting speeds or single-phase motor. Handle equipped with a hold-to-run control button to start and stop the blade rotation. **Manual material clamping vice with quick lever locking system, complete with adjustable anti-burr device**, ensuring double clamping of the workpiece. The vice jaw, adjustable axially, allows the workpiece to be clamped as close as possible to the cutting line. Coolant system with diaphragm pump, tap, and filter. Available in bench version or with steel sheet pedestal. **Working table height: 950 mm with pedestal (optional).**

THOMAS 315 SUPER CUT






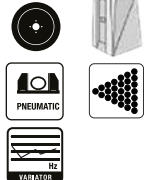








	45°	0°	45°		kW	rpm			OPTION
	90	95	90	315x2.5x32	1.3/1.9	42/84	110 mm	125	
75	80	75	80x70		IMBALLO / PACKING		INGOMBRO / DIMENSIONS		
80x70	100x70	80x70	70						

Troncatrice a disco manuale 315 SUPER CUT: pratica, sicura e maneggevole, indicata per il taglio di profili metallici e materiale pieno, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e lavori di manutenzione. Possibilità di taglio da **-45° a +45°**, da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di **315 mm (alesaggio 32 mm)**. Disponibile con motore trifase a doppia velocità di taglio oppure monofase. Impugnatura con pulsante di comando ad azione mantenuta per avviare o arrestare il movimento del disco. **Morsa chiusura materiale manuale con sistema di bloccaggio rapido a leva completa di staffa anti-bava regolabile**, garantendo il doppio bloccaggio del pezzo. La ganaschia della morsa, regolabile assialmente, consente di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio. Dispositivo di lubrorefrigerazione mediante pompa a membrana con rubinetto e filtro. Disponibile nella versione da banco o su piedistallo in lamiera d'acciaio. **Altezza piano di lavoro: 990 mm con piedistallo (optional).**

Manual circular saw 315 SUPER CUT: practical, safe, and easy to handle, designed for cutting metal profiles and solid materials. Suitable for light fabrication work and maintenance tasks. Mitre cutting capability from **-45° to +45°**, to be used with an HSS blade with a maximum diameter of **315 mm (32 mm bore)**. Available with a three-phase motor with two cutting speeds or single-phase motor. Handle equipped with a hold-to-run control button to start and stop the blade rotation. **Manual material clamping vice with quick lever locking system, complete with adjustable anti-burr device**, ensuring double clamping of the workpiece. The vice jaw, adjustable axially, allows the workpiece to be clamped as close as possible to the cutting line. Coolant system with diaphragm pump, tap, and filter. Available in bench version or with steel sheet pedestal. **Working table height: 990 mm with pedestal (optional).**

THOMAS 350 SUPER TECHNICS



	45°	0°	45°		kW 1.7/2.4	rpm 42/84		kg 190	OPTION		
		100	120								100
		85	105								85
		85x70	160x90								85x70
	75	85	75		A= 630 mm B= 980 mm H= 895 mm		A= 1025 mm B= 1500 mm				
				IMBALLO / PACKING	INGOMBRO / DIMENSIONS						

Troncatrice a disco manuale 350 SUPER TECHNICS: pratica, sicura e maneggevole, indicata per il taglio di profili metallici e materiale pieno, adatta a lavorazioni di carpenteria leggera e lavori di manutenzione. Possibilità di taglio da **-45° a +45° ed in senso longitudinale (90°)** tramite rotazione della testa, da utilizzare con disco HSS con diametro massimo di **350 mm (alesaggio 32 mm)**. Disponibile con motore trifase a doppia velocità di taglio oppure con **velocità variabile tramite INVERTER da 20 a 100 giri/minuto** per rispondere a tutte le esigenze. Impugnatura con pulsante di comando ad azione mantenuta per avviare o arrestare il movimento del disco. **Morsa chiusura materiale manuale con sistema di bloccaggio rapido a leva completa di staffa anti-bava regolabile**, garantendo il doppio bloccaggio del pezzo. **Contromorsa regolabile longitudinalmente** rispetto al centro del disco. La ganaschia della morsa, regolabile assialmente, consente di serrare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio. Dispositivo di lubrificazione mediante pompa a membrana con rubinetto e filtro. Disponibile nella versione da banco o su piedistallo in lamiera d'acciaio. **Altezza piano di lavoro: 1010 mm con piedistallo (optional).**

Manual circular saw 350 SUPER TECHNICS: practical, safe, and easy to handle, designed for cutting metal profiles and solid materials. Suitable for light fabrication work and maintenance tasks. Mitre cutting capability from **-45° to +45° and longitudinal cutting (90°)** by rotating the head. To be used with an HSS blade with a maximum diameter of **350 mm (32 mm bore)**. Available with a three-phase motor with two cutting speeds or with **variable speed via inverter from 20 to 100 rpm**. Handle equipped with a hold-to-run control button to start and stop the blade rotation. **Manual material clamping vice with quick lever locking system, complete with adjustable anti-burr device**, ensuring double clamping of the workpiece. **Adjustable counter-vice**, movable longitudinally with respect to the blade center. The vice jaw, adjustable axially, allows the workpiece to be clamped as close as possible to the cutting line. Coolant system with diaphragm pump, tap, and filter. Available in bench version or with steel sheet pedestal. **Working table height: 1010 mm with pedestal (optional).**

SEGATRICI HOBBISTICHE



MODEL STH 1

Dati tecnici - Technical details STH 1		
Voltaggio	Volt	1PH 115/230 Volt
Motore M	otor	1,3 kW
Frequenza	Frequency	50/60 hZ
Sviluppo lama	Blade dimension	1440x13x0,65

Capacità di taglio - Cutting capacity STH 1		
	○	□
0°	122	122 x 122
45°	95	95 x 95
60°	63	63 x 63



MODEL STH 2

Dati tecnici - Technical details STH 2		
Voltaggio	Volt	1PH 115/230 Volt
Motore M	otor	1,8 - 2,0 kW
Frequenza	Frequency	50/60 hZ
Sviluppo lama	Blade dimension	1735x13x0,65

Capacità di taglio - Cutting capacity STH 2		
	○	□
0°	150	140 x 140
45°	90	90 x 90
60°	656	5 x 65

SEGATRICI PORTATILI CON REGOLATORE DI VELOCITÀ

Segatrice portatile facile da maneggiare con velocità di taglio variabile per una vasta gamma di applicazioni (taglio di piccole sezioni di acciaio, alluminio, ottone, teflon, PVC, ecc). **Ideale per l'elettricista, il fabbro, il lattoniere, l'idraulico e vari lavori artigianali.** Economicità di utilizzo e semplicità di regolazione del taglio a gradi, del guida lama e della velocità di taglio. Velocità di rotazione lama variabile. STH 2 disponibile con piedistallo.

Dettagli tecnici

- Variatore di rotazione della lama
- Taglio a secco (non è necessaria la lubrificazione della lama).
- Sistema di tensionamento della lama.
- Morsa con riporti in acciaio.
- Arco in fusione di alluminio, morsa in ghisa e base in lamiera d'acciaio.
- Interruttore di sicurezza.

PORTABLE BANDSAWS WITH BLADE SPEED VARIATOR

Portable bandsaw, very easy to carry offers a wide cutting range to suit your application (steel, aluminium, brass, teflon, PVC, etc). **Ideal for electrician, blacksmith, thinker, plumber, etc.** Fast sawing speeds and economical cost-per-cut. Easy adjustable mitre cutting, blade guide positioning and cutting speed. Blade speed variable. STH 2 available with pedestal.

Technical details

- Blade speed variator.
- Dry cutting (no lubrication required).
- Blade tension system.
- Precision vice with steel sections.
- Sawframe in aluminium, vice in cast iron and base in steel plate.
- Safety switch

RULLIERE

LATO CARICO / SCARICO:

Rulliere modulari leggere in lamiera d'acciaio progettate per il supporto di barre/tubi e profili durante le operazioni di taglio, per capacità di carico fino a 240 kg. Larghezza del rullo 290 mm. I moduli possono essere posizionati uno dopo l'altro per raggiungere qualsiasi lunghezza. Le rulliere sono dotate di piastra di copertura da rullo a rullo e dotate di piedini di livellamento e supporti telescopici, e bordo di contenimento laterale. Disponibile come equipaggiamento opzionale per tutte le troncatrici a disco Thomas, per le segatrici ZIP, le segatrici SUPER TRAD 301 e 380 sul lato di carico e con fermi barra sollevabili e righe di misurazione sul lato di scarico. Opzione: dispositivo di lettura digitale della lunghezza di taglio e tavola con fermo barra lunga 4 metri.

Dimensioni: 2000mm x330 con supporti regolabili

Lightweight modular Roller Tables in steel plate for loading/unloading of cutting material, loading capacity up to 240 kg. Roller width 290mm. The modules can be placed one after the other to reach any length. The tables have roller to roller cover up plate, level up feet, telescopic supports and lateral containment edge. Available as optional equipment for all Thomas circular saws, ZIP saws, SUPER TRAD 301 and 380 saws on loading side and liftable barstops with measuring scales on unloading side. Optional: cutting length digital read-out device and 4 meters long bar-stop table. **Dimensions: 2000mm x 330mm. Height adjustable support**



RULLIERA MODULARE PESANTE:

In lamiera d'acciaio di grosso spessore: Modulo lunghezza 2000 mm x 680 mm (di cui 615 mm utili) per capacità di carico fino a 3000 kg. I moduli possono essere posizionati uno dopo l'altro per raggiungere qualsiasi lunghezza sul lato di carico materiale. Le tavole sono dotate di lamiera di copertura da rullo a rullo, di viti di livellamento e allineatori verticali alla segatrice. Le rulliere sono disponibili come equipaggiamento opzionale per le segatrici automatiche SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION (lato carico) e per le segatrici SAR e DC sul lato carico e scarico.

OPTIONAL: Versione lato scarico con fermo barra e riga millimetrata oppure versione lato scarico con fermo barra e visualizzatore digitale. Kit rulli verticali guida materiale.

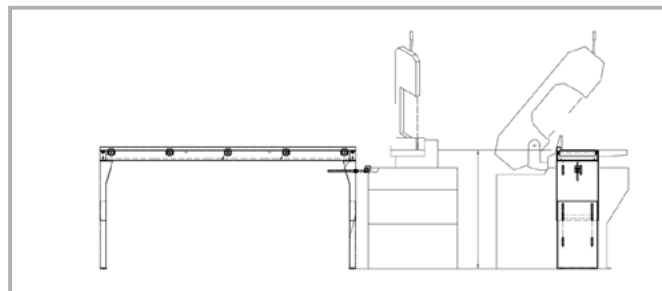
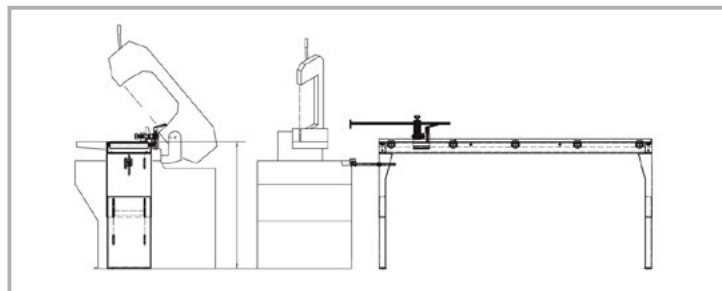
DOTAZIONE: Rulli di scorrimento. Istruzione montaggio.



HEAVY-DUTY MODULAR ROLLER CONVEYOR

Manufactured in thick steel sheet; module dimensions 2000 mm length x 680 mm width (615 mm useful width), with a load capacity up to 3000 kg. Modules can be connected in sequence to achieve any required length on the material infeed side. The units are equipped with sheet metal covering between rollers, leveling screws, and vertical alignment guides to the saw. The roller conveyors are available as optional equipment for the automatic saw SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION (infeed side), and for SAR and DC saws on both infeed and outfeed sides.

OPTIONAL: Outfeed version with bar stop and millimetric scale or Outfeed version with bar stop and digital readout Vertical guide rollers kit for material alignment



CARATTERISTICHE GENERALI

THOMAS SEGATRICI A NASTRO

Tutte le nostre segatrici a nastro hanno le seguenti caratteristiche :

- Gruppo morsa, dispositivo di rotazione e gruppo arco in **fusioni di ghisa** garantiscono massima robustezza e rigidità durante l'uso.
- Struttura portante in **carpenteria** con spessori e dimensioni ben proporzionate.
- Morsa con volantino e **leva bloccaggio rapido**.
- Piedistallo in **lamiera d'acciaio**.
- Battute di arresto fino a 60° a destra e sinistra (in base alla capacità di rotazione della testa della segatrice) e leva bloccaggio a qualsiasi angolazione intermedia.
- Elettropompa ad alta portata per una buona lubrificazione durante la fase di taglio.
- **Nastro bimetallico WAL-ZER** in dotazione per materiali pieni e profilati.
- **Trattamenti anticorrosione** di alta qualità sui componenti del **gruppo guida lama** per garantire una maggiore durata nel tempo e placchette **guidalama in widia**.
- Impianto elettrico conforme alle **norme di sicurezza CE**
- Protezioni contro le sovracorrenti garantite tramite fusibili.
- **Microinterruttore di sicurezza** sul riparo volano.

THOMAS TRONCATRICI A DISCO

- Tutte le nostre troncatrici hanno le seguenti caratteristiche:
- Struttura portante, gruppo morsa, dispositivo di rotazione e gruppo testa in **fusione di ghisa** garantiscono massima robustezza e rigidità durante l'uso.
- **Gruppo riduzione in bagno d'olio** composto da vite senza fine in acciaio cementato temprato e rettificato.
- Ingranaggio ricavato da fusioni in bronzo.
- **Piedistallo in lamiera d'acciaio** disponibile come optional.
- **Morsa a bloccaggio rapido** completa di staffa anti bava.
- Dispositivo di **lubrorefrigerazione** mediante pompetta con rubinetto rompi getto e filtro.

GENERAL FEATURES

THOMAS BANDSAWS

All our bandsaws have the following standard features:

- Vice, sawframe and plateau in **cast iron** to provide high stability and vibration free cutting.
- Basement in **carpentry** well proportioned thicknesses.
- Vice with handwheel and **quick lock vice lever** for manual vices.
- Pedestal in **steel plate**.
- Stop strokes until 60° left and right (standing on the rotating capacity of the sawbaw) and locking lever for any intermediate angle.
- Coolant electric pump for an excellent lubrication.
- **Bimetal sawblade standard** for solid materials and profiles.
- **Anti-corrosion treatment** with electrolytic nickel-plating and galvanization zinc plating on the blade guide device ensure long lasting cutting precision and **blade guide pads in widia**.
- Electric installation according **CE regulations**.
- Set of fuses to **protect** against current overload.
- **Safety microswitch** on the blade protection.

THOMAS CIRCULAR SAWS

All our circular saws have the following standard features:

- Robust cast-iron bench.
- Vice and cutting head in cast-iron providing high stability and vibration free cutting.
- **Reduction unit running in oil bath** with hardened worm screw.
- Nickel **bronze** gear.
- Pedestal in **steel plate** as optional.
- **Quick lock vice** with anti-burr clamping device.
- **Coolant liquid** with mechanical pump and crucible.

Tutte le nostre macchine vengono fornite complete di:

- Certificato di conformità conforme alla Direttiva
- Macchine 2006/42/CE
- Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi
- Chiavi di servizio
- Asta fermo barra
- Supporto materiale

Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche e costruttive senza preavviso, nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto.

Dati e immagini hanno valore indicativo.

All our machines comes complete with:

- Certificate of conformity according to Machine Directive
- 2006/42/CE
- Instruction manual with exploded view for spare
- parts identification
- Set of service spanners
- Bar stop
- Material support

The manufacturer reserves the right to make changes without prior notice as part of ongoing product improvement. Data and images are not binding.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Ambito di applicazione. Le presenti condizioni disciplinano tutte le forniture effettuate da STHEMMA S.r.l., salvo diverso accordo scritto. L'invio dell'ordine comporta l'accettazione integrale delle presenti condizioni.

2. Offerte e ordini. Le offerte hanno validità limitata. Gli ordini si intendono accettati solo previa conferma scritta del venditore (anche via e-mail).

3. Prezzi. I prezzi si intendono al netto di IVA. Salvo diverso accordo, la fornitura si intende franco fabbrica (EXW).

4. Trasporto e contestazioni. Le forniture si intendono effettuate franco fabbrica (EXW) o mediante consegna al vettore. La merce viaggia a rischio dell'acquirente; il rischio si trasferisce al momento della consegna al vettore, anche qualora il trasporto sia organizzato dal venditore. Al ricevimento, l'acquirente è tenuto a verificare la merce e a segnalare eventuali danni al vettore mediante riserva specifica sul documento di trasporto, dettagliata in caso di anomalie. Le contestazioni devono essere tempestive e documentate; in mancanza, la merce si considera accettata.

5. Pagamenti. Le condizioni di pagamento sono indicate in fattura o conferma d'ordine. In caso di ritardo saranno applicati interessi di mora ai sensi del D.Lgs. 231/2002.

6. Riserva di proprietà. La merce rimane di proprietà del venditore fino al completo pagamento. Pur non essendone ancora proprietario, l'acquirente è responsabile della merce dal momento in cui la riceve.

7. Garanzia. I macchinari sono coperti da garanzia per 12 mesi dalla consegna per difetti di fabbricazione. Sono esclusi usura normale, uso improprio, manutenzione non corretta, interventi non autorizzati e cause esterne. La garanzia prevede la sostituzione dei componenti difettosi ed esclude manodopera, trasporto e trasferta.

7.1 Ricambi difettosi. I difetti evidenti devono essere comunicati entro 7 giorni dalla consegna, quelli occulti entro 7 giorni dalla scoperta. La garanzia prevede la sola sostituzione del componente difettoso.

8. Assistenza tecnica. Gli interventi non coperti da garanzia saranno fatturati secondo le condizioni vigenti.

9. Reclami. I reclami devono essere comunicati per iscritto entro 8 giorni dalla consegna per vizi evidenti ed entro 8 giorni dalla scoperta per vizi occulti.

10. Resi. I resi devono essere preventivamente autorizzati.

11. Responsabilità. È esclusa ogni responsabilità per danni indiretti o perdita di produzione.

12. Foro competente e legge applicabile. Per ogni controversia è competente il Foro di Vicenza. Le presenti condizioni sono regolate dalla legge italiana.

GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE

1. Scope of application. These General Terms and Conditions of Sale ("Terms") shall apply to all supplies of machines, accessories and spare parts made by STHEMMA S.r.l. ("Seller"), unless otherwise agreed in writing. Any order placed by the Buyer implies full acceptance of these Terms.

2. Offers and orders. All offers are non-binding and valid for a limited period. Orders shall be deemed accepted only upon written confirmation by the Seller, including confirmation by e-mail.

3. Prices. Prices are net of VAT and any other applicable taxes or duties. Unless otherwise agreed, all supplies are made **Ex Works (EXW)** Seller's premises (Incoterms® 2020).

4. Delivery. Delivery times are indicative only and shall not be binding. Delays in delivery shall not entitle the Buyer to cancel the order or claim damages.

5. Transport and transfer of risk. Delivery is deemed completed upon handover of the goods to the carrier. All goods travel at the Buyer's risk. The risk of loss or damage shall pass to the Buyer at the moment the goods are delivered to the carrier, even if transport is arranged by the Seller. Upon receipt of the goods, the Buyer shall immediately inspect the shipment and report any damage directly to the carrier by placing a **specific and detailed reservation** on the transport document (e.g. "damaged packaging on side...", "machine tilted", etc.). Generic reservations shall not be accepted.

Any claim related to transport must be promptly notified and duly documented. Failing this, the goods shall be deemed accepted.

6. Payments. Payment terms shall be as indicated in the order confirmation or invoice.

7. Warranty. The Seller warrants that the products are free from manufacturing defects for a period of **12 months from delivery**.

The warranty is limited to defects in materials or workmanship and does not cover:

- normal wear and tear
- improper or incorrect use
- lack of maintenance
- unauthorized repairs or modifications
- external causes (including power supply issues, impacts, etc.)

Under this warranty, the Seller's obligation is limited to the replacement of defective components.

Labor, transport, travel costs and any indirect damages are expressly excluded.

7.1 Spare parts warranty. Visible defects must be reported within **7 days from delivery**. Hidden defects must be reported within **7 days from discovery**. The warranty is limited to replacement of the defective component.

8. Technical service. Any technical service not covered by warranty shall be charged according to the Seller's applicable rates.

9. Claims. Any claim must be submitted in writing:

- within 8 days from delivery for visible defects
- within 8 days from discovery for hidden defects

Failing such notification, the claim shall be deemed forfeited.

10. Returns. Returns shall be subject to prior written authorization by the Seller.

11. Force majeure. The Seller shall not be liable for failure or delay in performance due to events beyond its reasonable control, including but not limited to natural disasters, strikes, supply chain disruptions, or governmental actions.

12. Governing law and jurisdiction. These Terms shall be governed by and construed in accordance with **Italian law**. Any dispute arising out of or in connection with these Terms shall be subject to the **exclusive jurisdiction of the Court of Vicenza (Italy)**.

13. Language clause. In case of discrepancies or interpretation issues, the **Italian version of these Terms shall prevail**.



Segatrici e troncatrici per metalli
Metal Sawing Machines



STHEMMA s.r.l.
Via Monte Cimone, 1 – 36010 ZANÈ (VI) | T +39 0445 296303
www.sthemma.com